

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-569.00.000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Детали</u>											
А4		3	ТС-569.00.001	Пробка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4		4	ТС-569.00.002	Прокладка	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				<u>Стандартные изделия</u>											
				Прокладки по ГОСТ 15180-70											
		5		Прокладка Б-50-22	1								1		
		6		Прокладка Б-65-22		1								1	
		7		Прокладка Б-80-22			1								
		8		Прокладка Б-100-22				1							
		9		Прокладка Б-125-22					1						
		10		Прокладка Б-150-22						1					
		11		Прокладка Б-200-22							1				
		12		Прокладка Б-250-22								1			

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-569.00.000-										Примечание
					10	11	12	13	14	15					
				<u>Документация</u>											
А3			ТС-569.00.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			ТС-565 Д	Технические требования	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>											
А4		1	ТС-569.01.000 -10	Корпус	1										
			-11	Корпус		1									
			-12	Корпус			1								
			-13	Корпус				1							
			-14	Корпус					1						
			-15	Корпус						1					
А4		2	ТС-569.02.000 -02	Фильтр	1										
			-03	Фильтр		1									
			-04	Фильтр			1								

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-569.00.000-										Примечание
					10	11	12	13	14	15					
A4		2	ТС-569.02.000 - 05	Фильтр				1							
			- 06	Фильтр					1						
			- 07	Фильтр							1				
				<u>Детали</u>											
A4		3	ТС-569.00.001	Пробка	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
A4		4	ТС-569.00.002	Прокладка	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
				<u>Стандартные изделия</u>											
				Прокладки ГОСТ 15180-70											
		7		Прокладка Б-80-22	1										
		8		Прокладка Б-100-22		1									
		9		Прокладка Б-125-22			1								
		10		Прокладка Б-150-22				1							
		11		Прокладка Б-200-22					1						
		12		Прокладка Б-250-22							1				

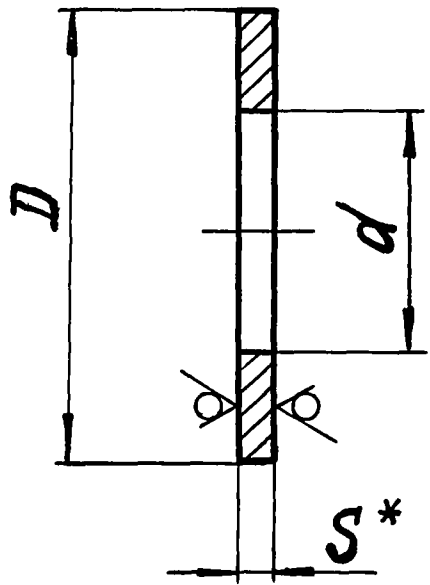
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Блохина	Григорьев	09.87	
Пров.	Галудева	Болотин	09.87	
Т. Контр.				
Рук. бр.	Кривович	Левин	09.87	
Н. контр.	Пачутов	Савин	11.87	
Утв.	Саколов	Савин	11.87	
Коп. Иванова				

* Размер для справок

					ТС-569.02.001				
					Кольцо	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				см. табл.	—
Разработ.		Блохина	Зелен	09.87					
Пров.		Галудева	Волков	09.87					
Т. Кантр.						Лист	Листов 1		
Рук.бр.		Крившич	Рябух	09.87	Лист	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Н. кантр.		Паутов	Давид	11.87		Б-ПН-S ГОСТ 19903-74			
Утв.		Соколов	Волков	11.87		ВСтЗсп5 ГОСТ14637-79			

Обозначение	D		d		S*	Масса, кг
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
ТС-569.02.001	87	-0,6	45	+0,6	6	0,20
-01	109		57			0,32
-02	120		76			0,53
-03	149	-1,0	89			0,70
-04	175		108			0,87
-05	203		133	+1,0	8	1,43
-06	233		159			3,04
-07	312		219			

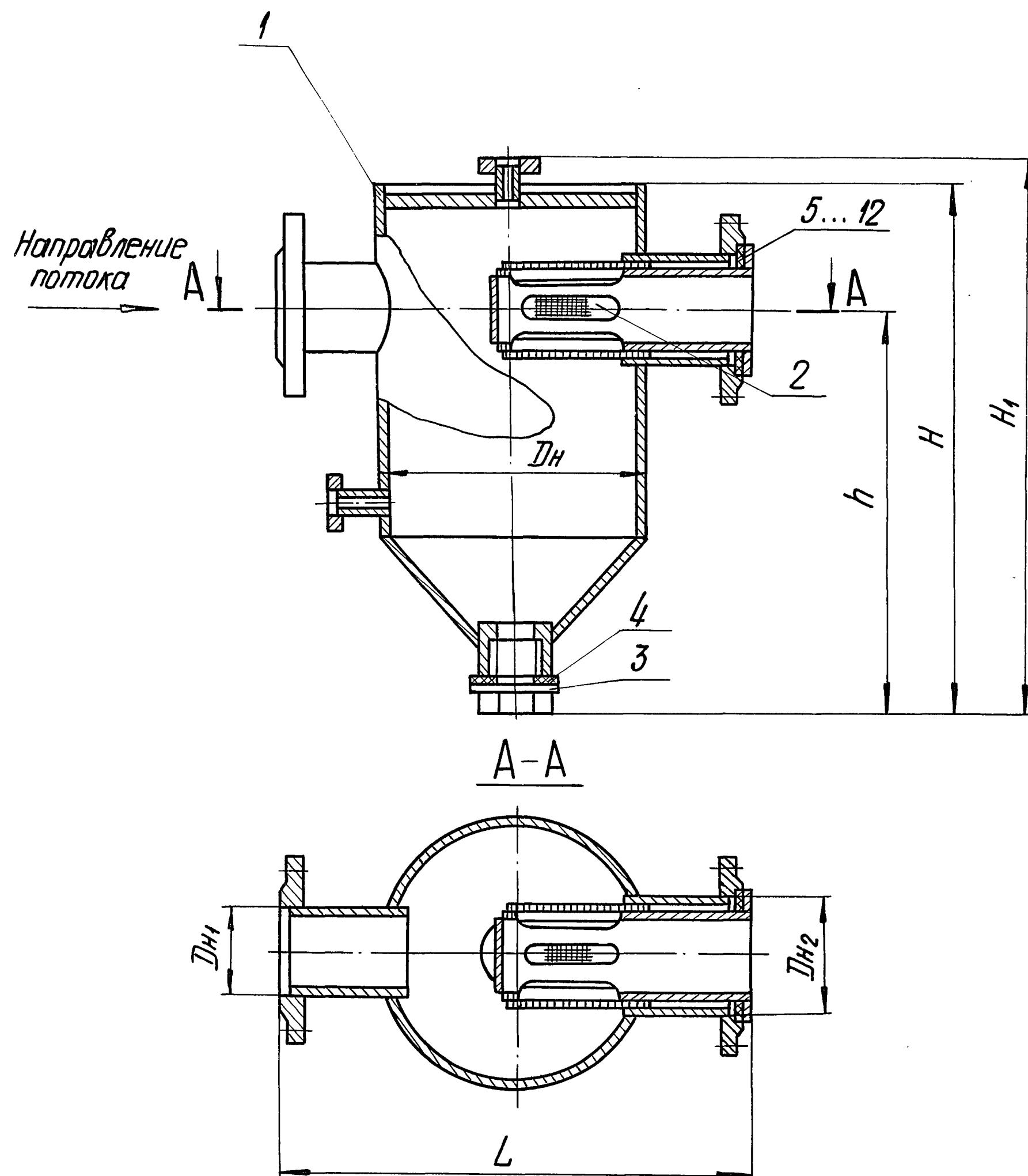


ТС-569.02.001

12,5/ (✓)

ТС-569.00.000СБ

Серия 5.903-13 выпуск 5



Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_y , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_n	D_{n1}	D_{n2}	H	H_1	h	L	Масса, кг
ТС-569.00.000	2,5 (25)	40	159	45	57	360	406	260	345	17,1
-01		50		57	76	410	456	290	365	19,5
-02		65	219	76	89	490	534	340	425	30,7
-03		80		89	108	525	569	375		36,4
-04		100	325	108	133	620	662	450	525	69,6
-05		125		133	159	690	732	470		78,6
-06		150	426	159	194	875	933	550	650	114,9
-07	1,6 (16) и 1,0 (10)	200	530	219	273	1120	1168	700	850	201,9
-08		40	159	45	57	360	406	260	345	16,3
-09		50		57	76	410	456	290	365	19,4
-10		65	219	76	89	490	534	340	425	29,4
-11		80		89	108	525	569	375		33,5
-12		100	325	108	133	620	662	450	525	62,2
-13		125		133	159	690	732	470		70,4
-14		150	426	159	194	875	928	550	650	118,0
-15		200	530	219	273	1105	1163	700	850	266,7

1. Размеры для справок.

2. На корпусе грязевика нанести стрелку, указывающую направление потока.

ТС-569.00.000СБ

					ТС-569.00.000СБ				
					Грязевик тепловых пунктов сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				см. табл.	—
Разраб.		Блохина	Зр	11.87					
Пров.		Крившич	Крив	11.87					
Т. контр.						Лист	Листов 1		
Гл. констр.		Соколов	Соколов	11.87		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Н. контр.		Паутов	Паутов	11.87					
Утв.		Горбачев	Горбачев	12.87					

Коп. Иванова

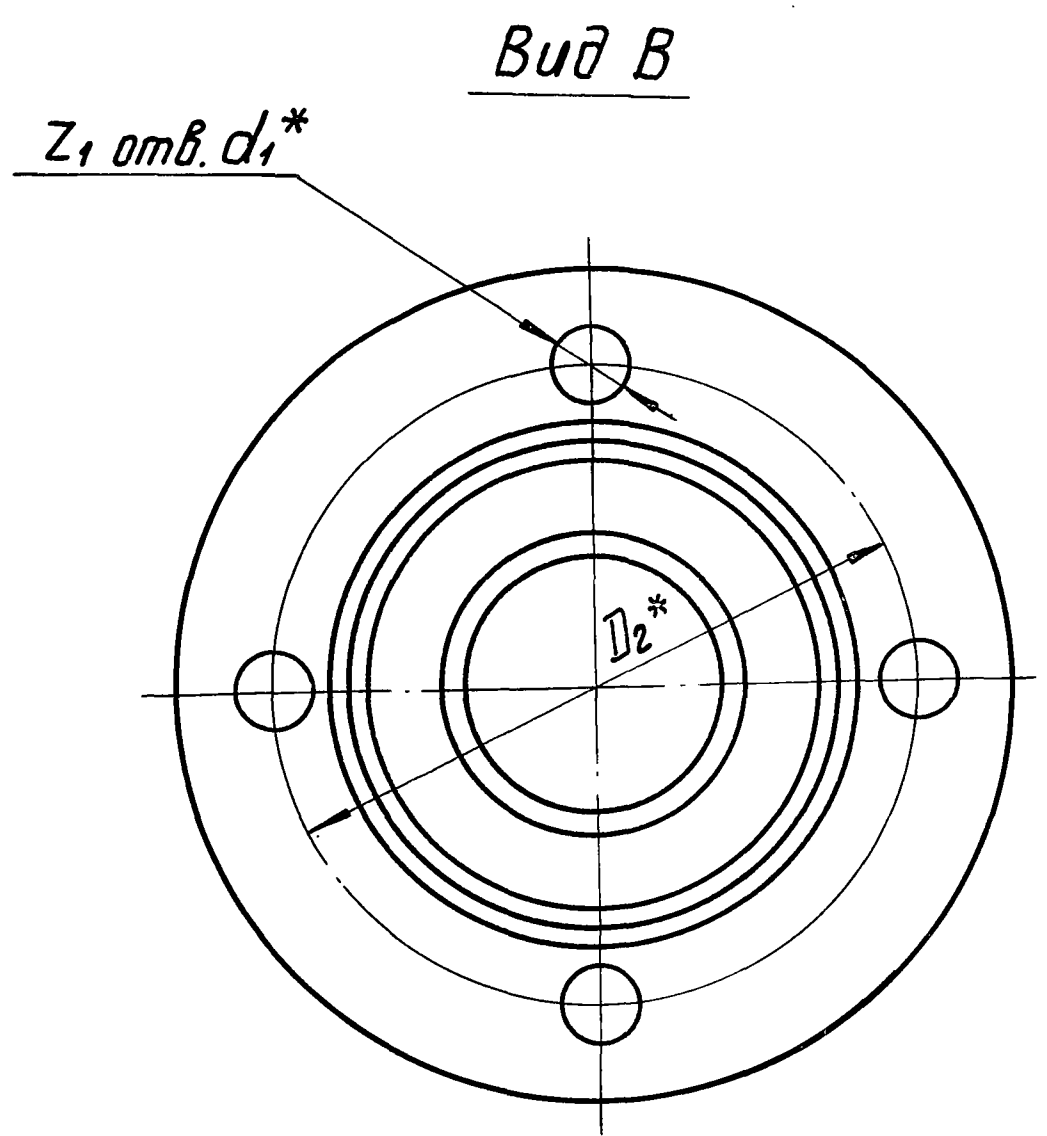
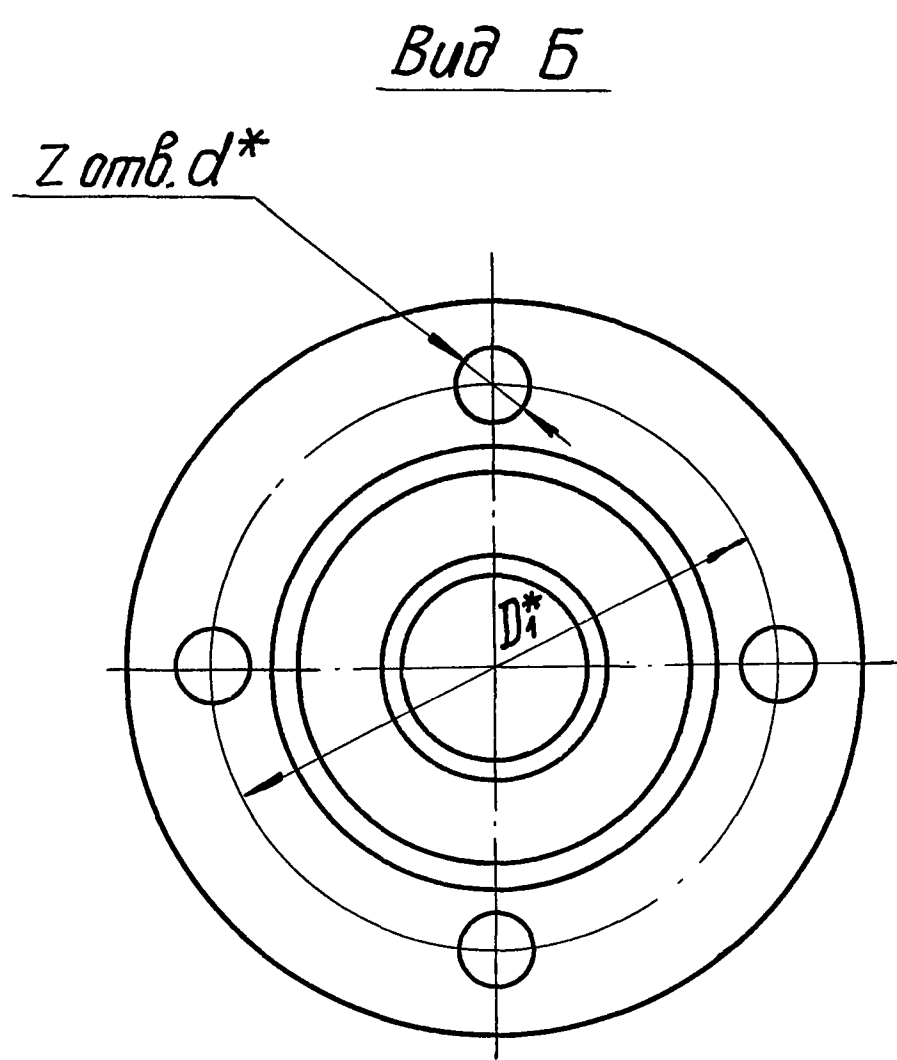
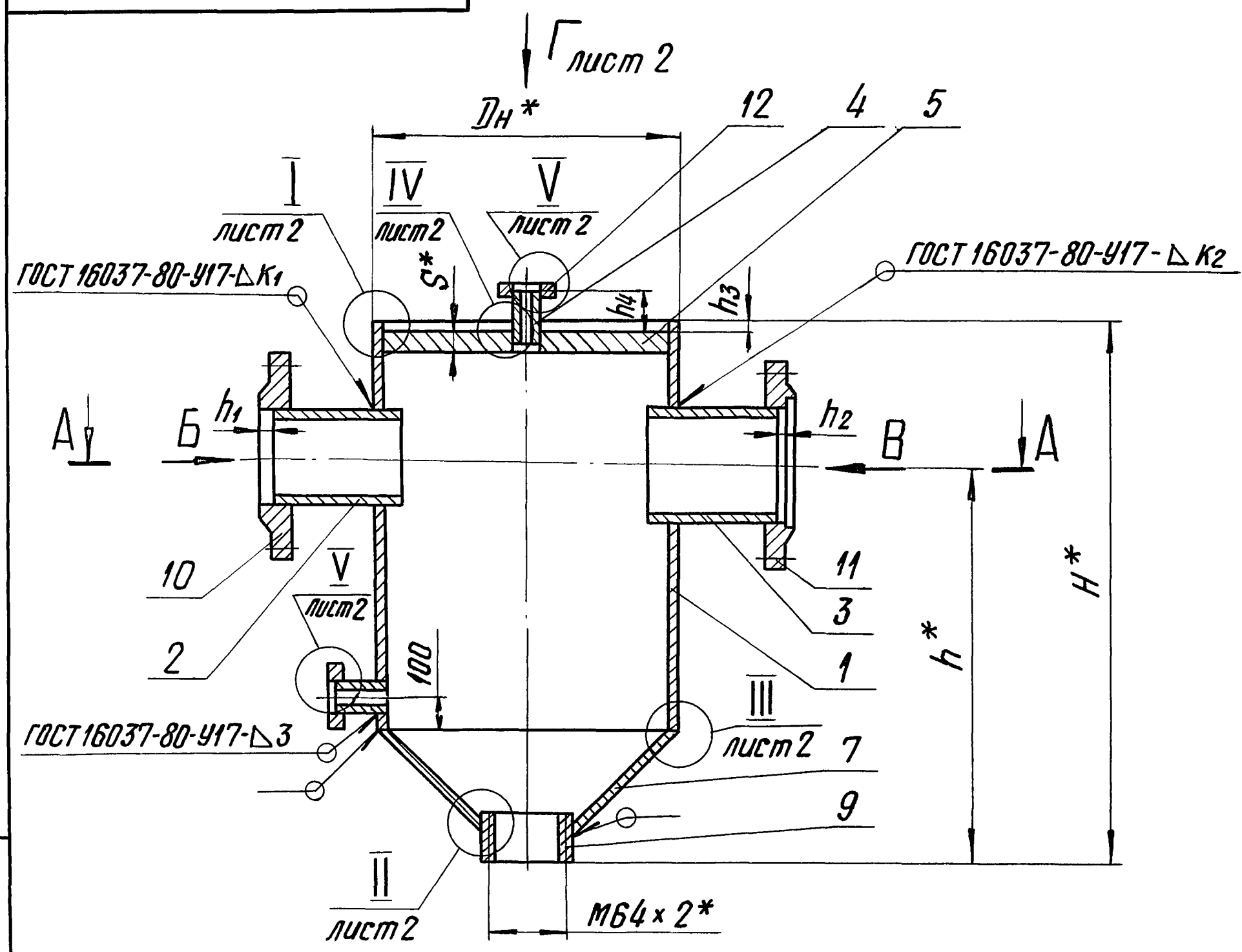
23398-08 44

Формат А3

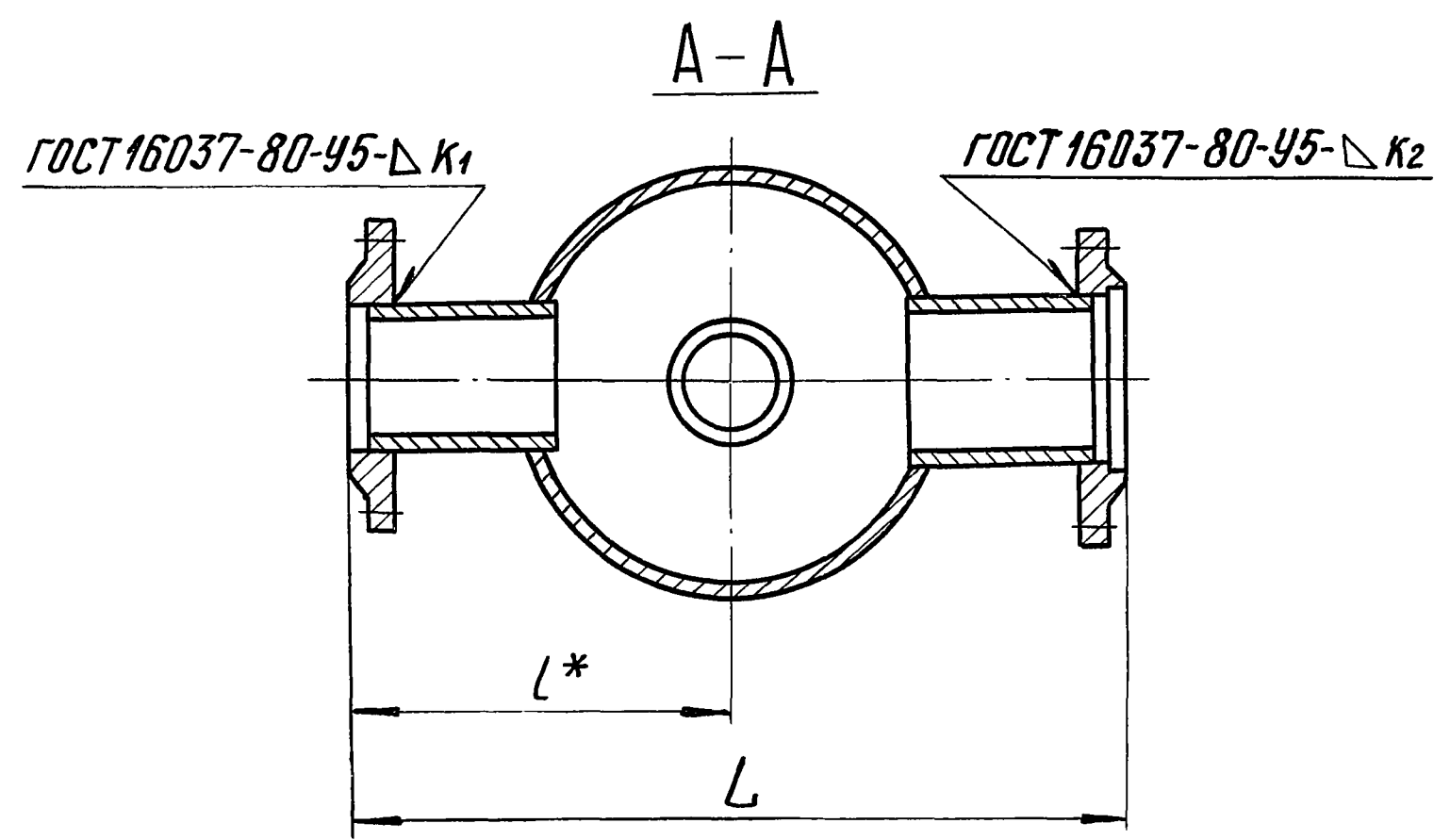
Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. №-дудл. Подп. и дата.

ТС-569.01.000 СБ

Серия 5.903-13 выпуск 5



- 1.* Размеры для справок.
- 2. $\pm \frac{t_3}{2}$.
- 3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
- 4. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СН и ПЗ.05.03-85.



Таблицу исполнений см. лист 3

					ТС-569. 01.000 СБ				
					Корпус Сборочный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб
								См.	—
								табл.	
						Лист 1		Листов 3	
						Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.		Блохина	Блн	11.87					
Пров.		Голубева	Гол	11.87					
Т. контр.									
Рук. бр.		Крившич	Крш	11.87					
Н. контр.		Паутов	Пав	11.87					
Утв.		Соколов	Сок	12.87					

Коп. Иванова

23398-08

50

Формат А3

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

ТС-569.01.000 СБ

Серия 5.903-13 выпуск 5

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Вид Г лист 1

Для Ду 150 и 200 мм

Для $S \leq 12$ мм

Для $S \geq 14$ мм

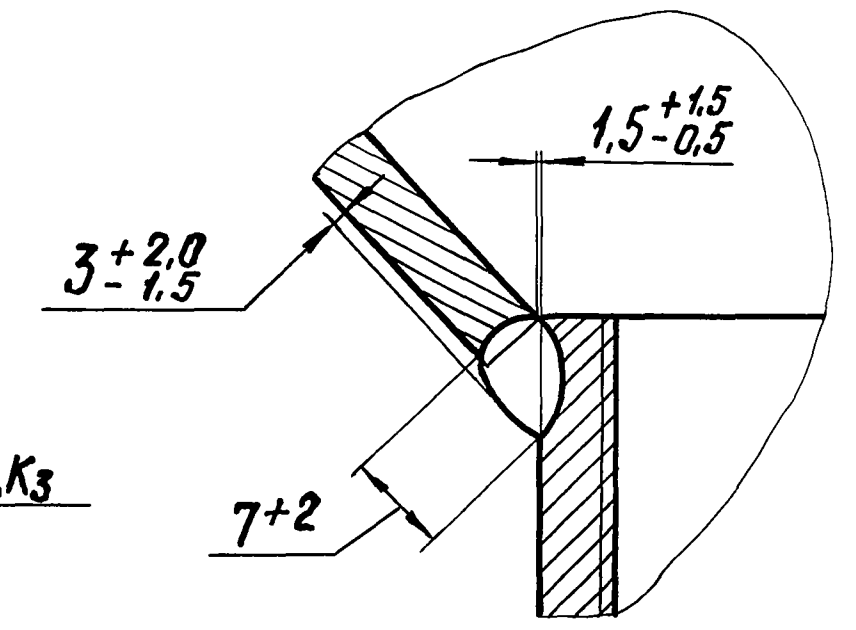
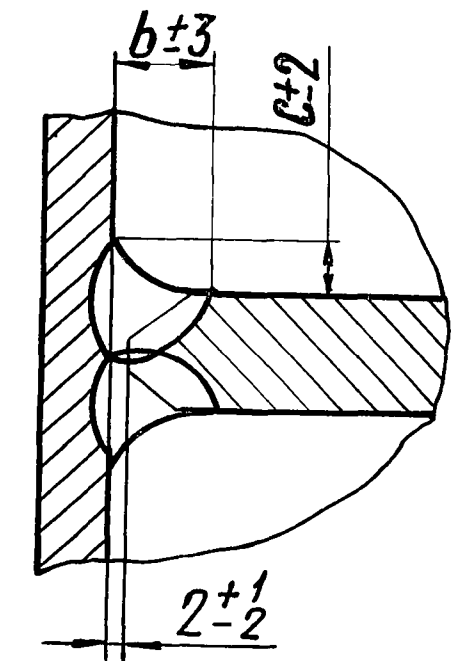
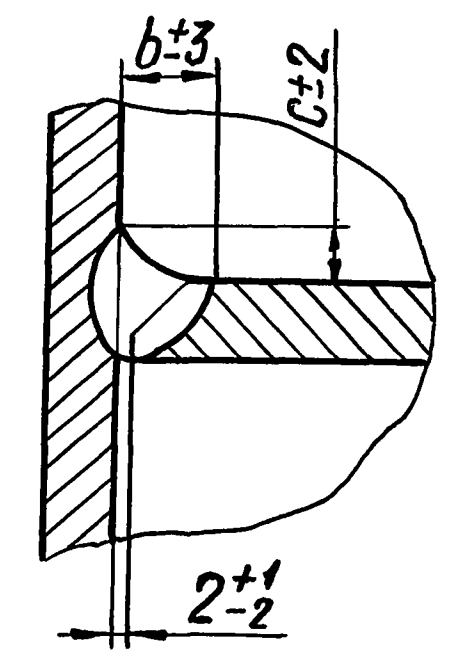
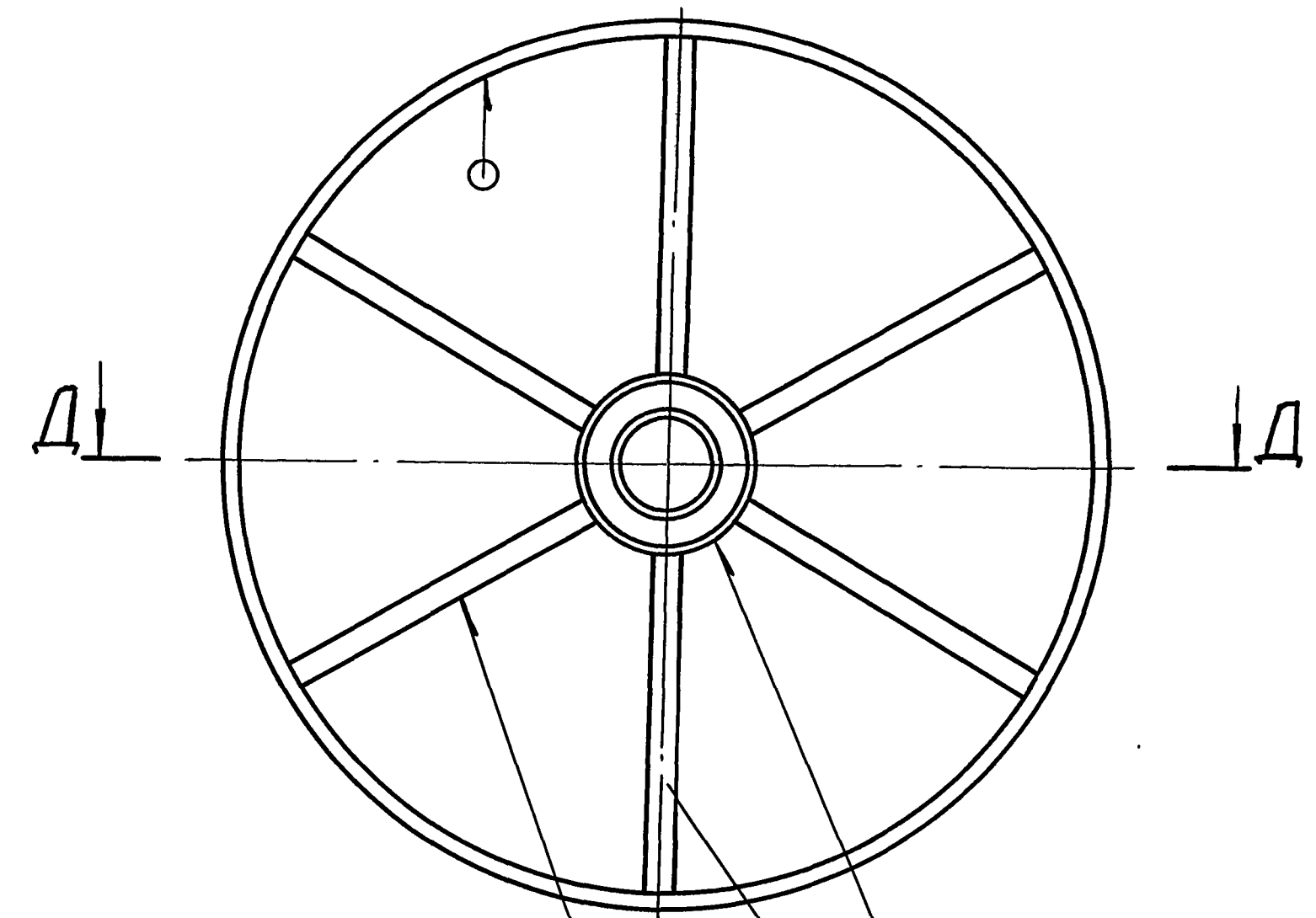
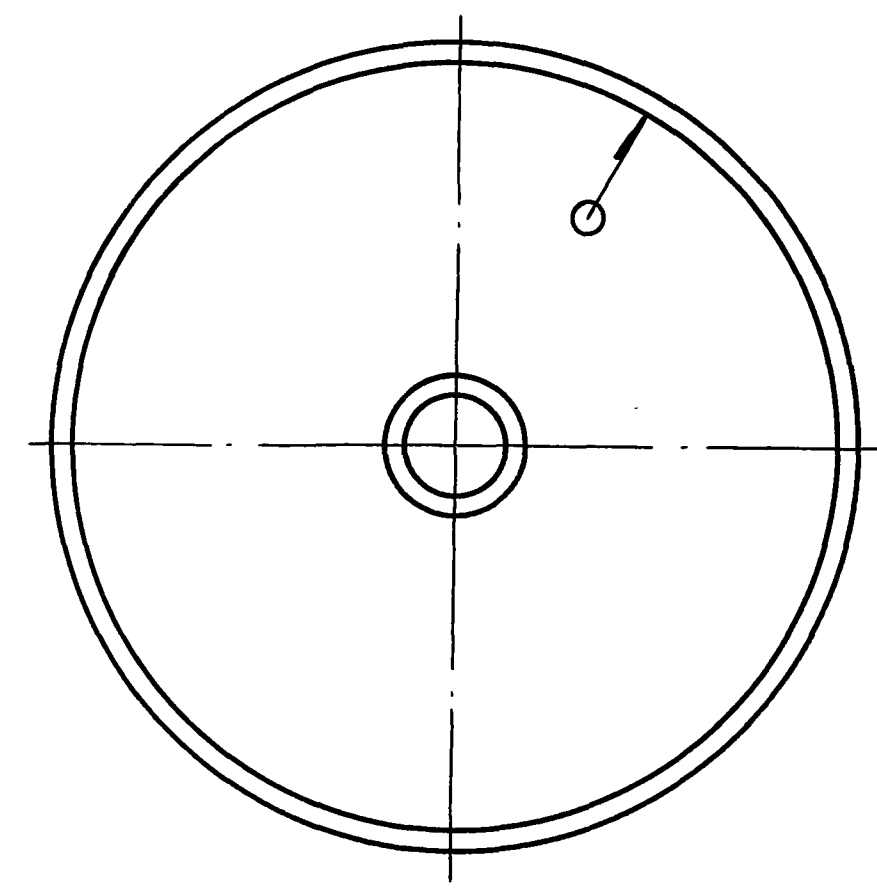
I лист 1

II лист 1

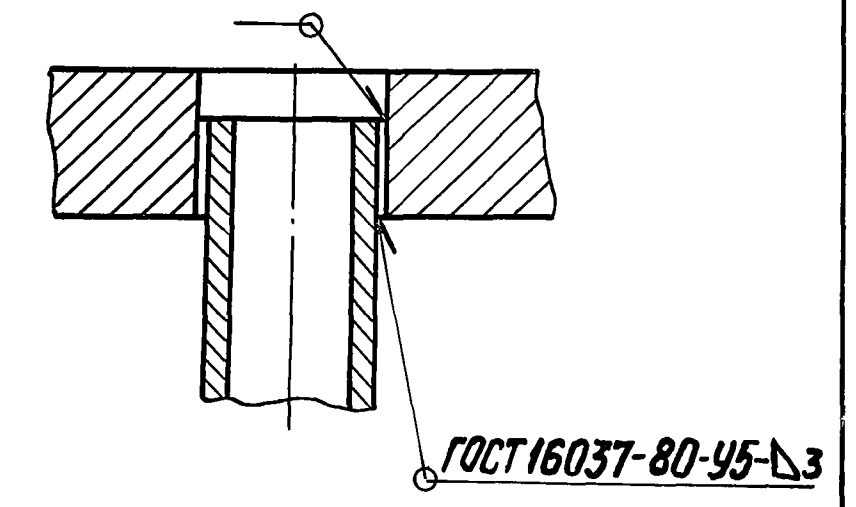
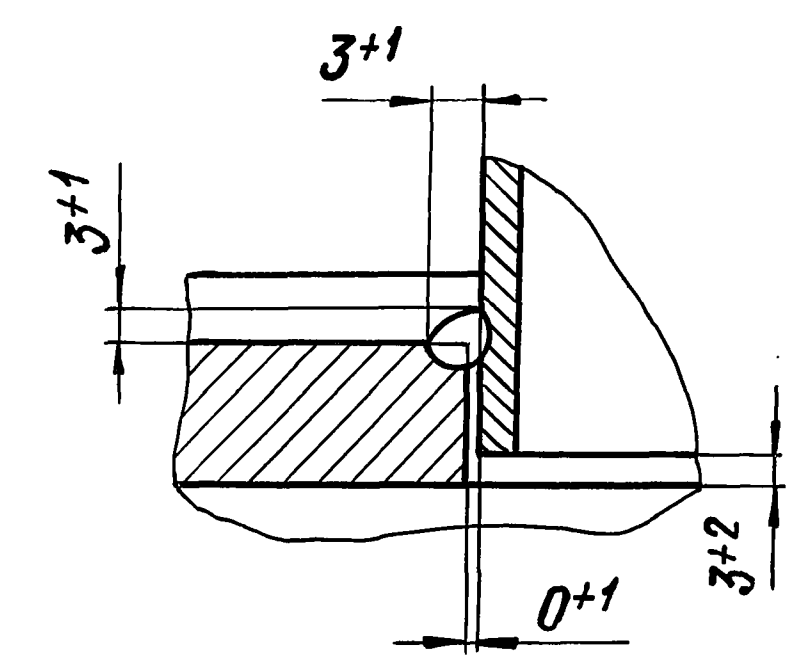
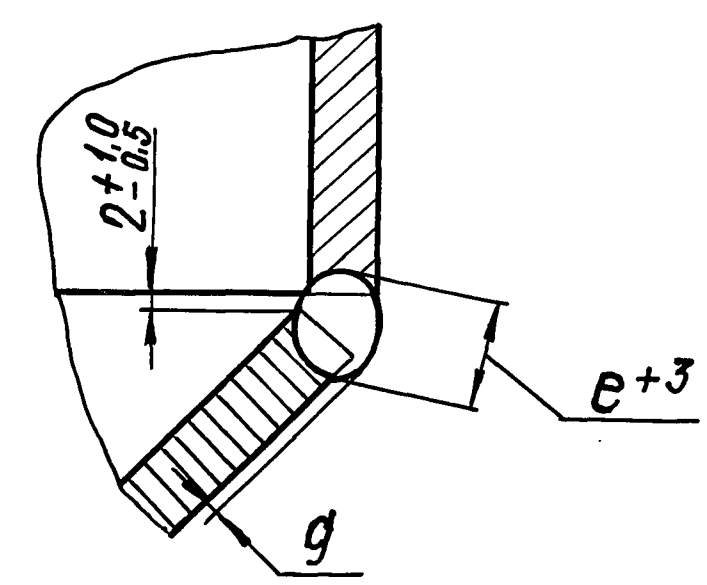
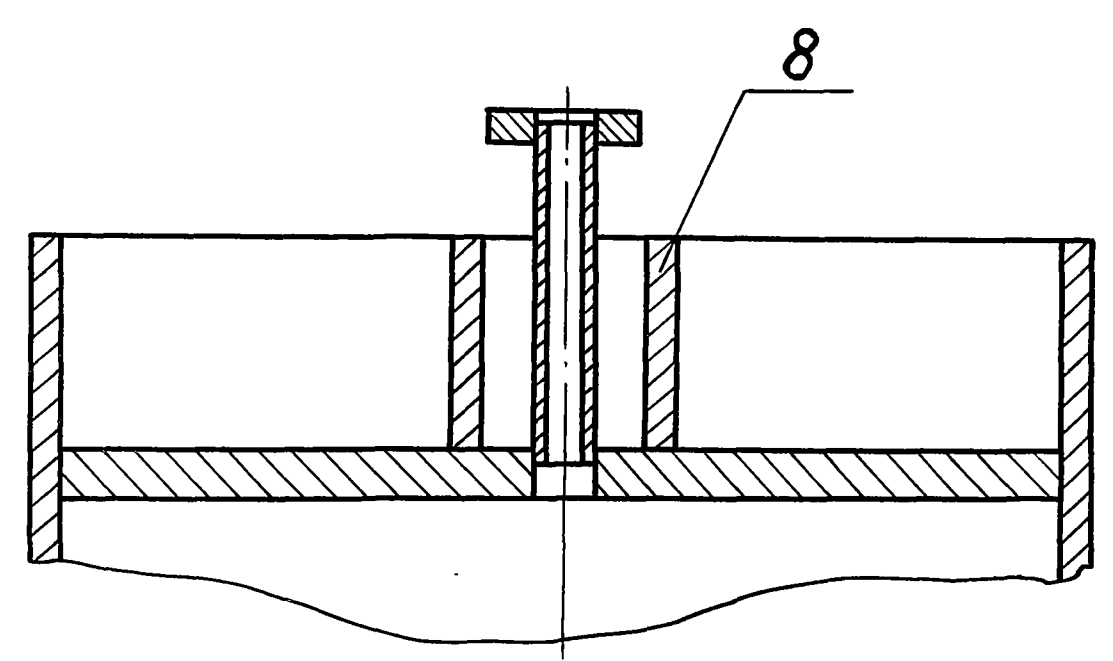
III лист 1

IV лист 1

V лист 1



A-A



ГОСТ 5264-80-Т3-ΔK1

ГОСТ 5264-80-Т1-ΔK3

б

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
			Коп. Иванова	

ТС-569.01.000 СБ

Лист 2

23398-08 51 формат А3

90 000 10 695-21

Серия 5.903-13 выпуск 5

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_y , МПа(кгс/см ²)	Условный проход D_y	D_H^*	D_1^*	D_2^*	L	L^*	H^*	h^*	h_1	h_2	h_3	h_4	S^*	$b \pm 3$	$c \pm 2$	n	K_1	K_2	K_3	K_4	d^*	d_1^*	Кол. отв.		$e \pm 3$	g		Масса, кг
																								Z	Z_1		Номин.	Пред. откл.	
ТС-569.01.000	2,5 (25)	40	159	110	125	340	170	310	230	5	5	7		12	17	9	10	3,5	4			19	19	4	4	11	2,0	$\pm 1,0$ $-0,5$	13,0
-01		50		125	145	360	180	360	260		4							4											15,0
-02		65	219	145	160	420	210	440	310	6	6	9	50	18	14	7	12	4,5	—	—	19	24	8	8	12	2,5	$\pm 2,0$ $-0,5$	25,8	
-03		80		160	190			475	345																			30,5	
-04		100	325	190	220	520	260	580	420	6	11		25	19	10	16	5	5			24	28	8	14		2,5	$\pm 2,0$ $-0,5$	63,3	
-05		125		220	250			640	440																			71,4	
-06		150	426	250	310	640	320	825	520		7	120	175	16	13	7	11	5,5	8	8	9	28		12			104,2		
-07		200	530	310	370	840	420	1070	670	8	10	130		20	15	8	13	7	8	12	10		32	12	12	16			216,1
-08	1,6 (16) и 1,0 (10)	40	159	110	125	340	170	310	230	5	5	7		12	17	9	9	3,5	4			19	19	4	4	11	2,0	$\pm 1,0$ $-0,5$	12,3
-09		50		125	145	360	180	360	260		4							4											14,8
-10		65	219	145	160	420	210	440	310	6	6	9	50	14	12	6	10	4	4,5	—	—	19	19	8	12		2,5	$\pm 2,0$ $-0,5$	24,5
-11		80		160	180			475	345																				27,6
-12		100	325	180	210	520	260	580	420	6	11		22	16	8	13	4,5	5,5			24	24	8	14		2,5	$\pm 2,0$ $-0,5$	55,9	
-13		125		210	240			640	440																			63,2	
-14		1,0 (10)	150	426	240	295	640	320	825	520		7	90	140	16	13	7	11	5,5	6	8	7	24	24	12				100,3
-15			200	530	295	355	840	420	1055	670	8	10	120	175					7	7	10	9	28	12	12	15	185,1		

Инв. № подл. Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТС - 569.01.000 СБ

Лист
3

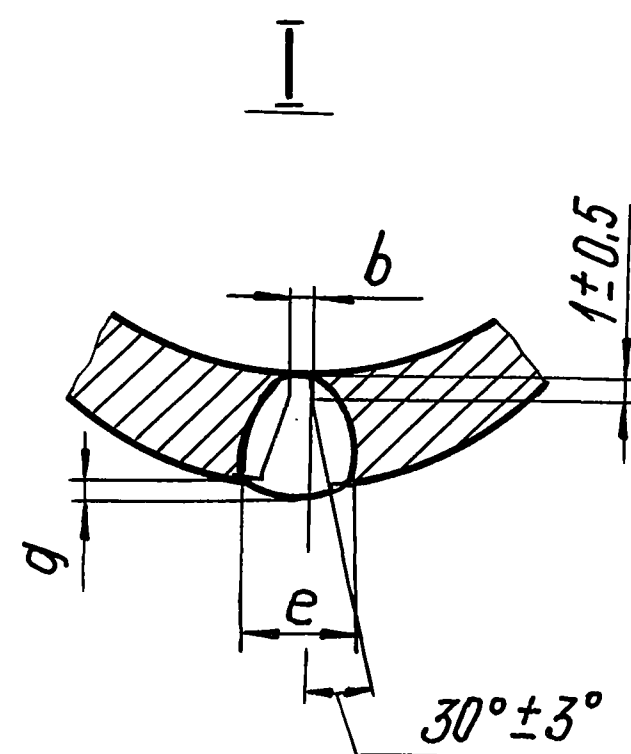
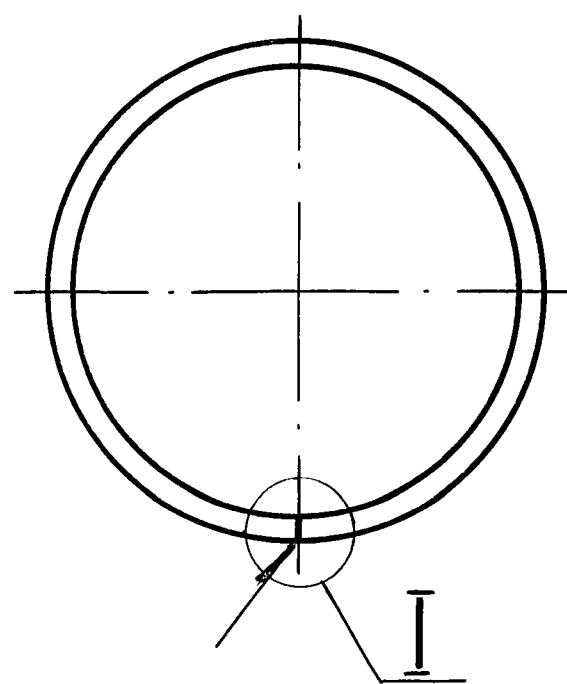
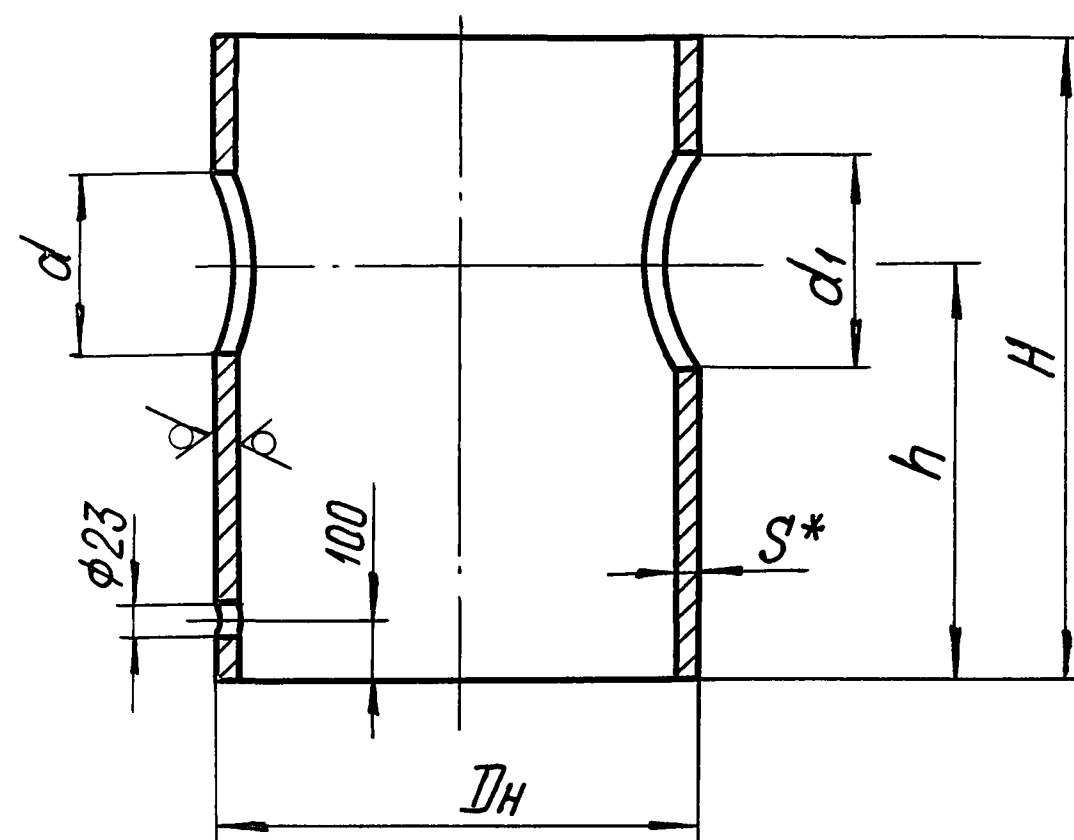
Коп. Иванова

23398-08 52 Формат А3

100 10 695-31

25/ (✓)

Размеры в мм



Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	D_H	S^*	d	d_1	H	h	b		e		g		Материал	Масса, кг
								Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
ТС-569.01.001	2,5 (25)	159*	4,5	45	57	240	160							Труба $D_H \times S-20$ ТУ 14-3-190-82	3,95
-01				57	76	285	185								4,62
-02		219*	6	76	89	335	205								10,02
-03				89	108	370	240								10,89
-04		325*	8	108	133	425	265								25,08
-05				133	159	485	285								28,13
-06		426*	9	159	194	622	310								40,01
-07	1,6 (16) и 1,0 (10)	530	10	219	273	780	410	2,0	+1,0	16	+4	2,0	+2,0 -1,5	Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 20К-11 ГОСТ 5520-79	82,32
-08		159*	4,5	45	57	240	160							Труба Т $D_H \times S$ ГОСТ 10704-76 в соответствии с ГОСТ 10705-80	3,95
-09				57	76	285	185								4,62
-10		219*	6	76	89	335	205								10,02
-11				89	108	370	240								10,89
-12		325*		108	133	425	265								25,06
-13				133	159	485	285								28,13
-14		426*	7	159	194	592	310								53,96
-15		530	9	219	273	772	410	2,0	+1,0	16	+4	2,0	+2,0 -1,5	Лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74 в соответствии с ГОСТ 14637-79	92,30

1. * Размеры для справок.

2. $H_{14}, h_{14}, \pm \frac{t_3}{2}$.

3. При изготовлении из листа, сварка ручная, дуговая.

4. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.

5. Методы и объем контроля качества сварного шва по СНиП 3.05.03-85.

					ТС-569.01.001				
					Труба	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				См. табл.	—
Разраб.		Блохина	Зна	09.87					
Пров.		Голубева	Блауф	09.87					
Т. контр.									
						Лист	Листов 1		
Рук. бр.		Крившич	Мкрив	10.87	См. табл.	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Н. контр.		Паутов	Павлов	11.87					
Утв.		Соколов	Сок	11.87					

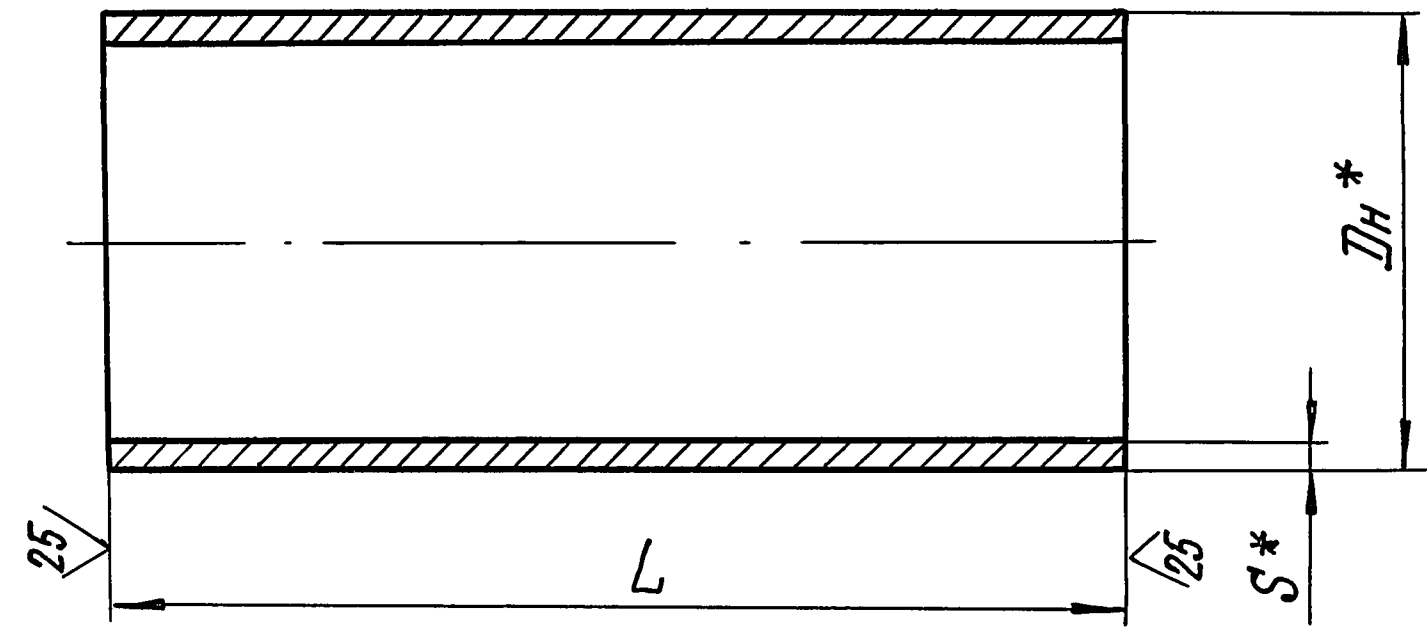
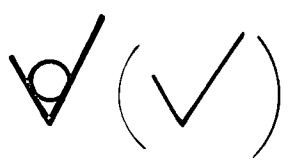
Коп. Иванова

23398-08 53 Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Серия 5. 903-13 выпуск 5

ТС-569.01.002



Серия 5.903-13 Выпуск 5

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

Размеры в мм Продолжение

Обозначение	Условное давление P_y , МПа(кгс/см ²)	D_H^*	S^*	L		Материал	Масса, кг			
				Номин.	Пред. откл.					
ТС-569.01.002-14	2,5 (25)	273	7	200	-2,4	Труба $D_H \times S$ - 20 ТУ 14-3-190-82	9,18			
-15	1,6 (16) и 1,0 (10)	45	2,5	100			0,26			
-16		57				-1,6	0,40			
-17							76	3	0,44	
-18									110	0,59
-19										0,62
-20		89	115	0,73						
-21		108			0,76					
-22			120		1,08					
-23					133	1,34				
-24						1,40				
-25		159	4,5	125	-2,4	2,14				
-26		194	5			130	2,23			
-27							3,03			
-28		219	6	200	4,20					
-29		273			7,90					

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_y , МПа(кгс/см ²)	D_n^*	S^*	L		Материал	Масса, кг	
				Номин.	Пред. откл.			
ТС-569.01.002	2,5 (25)	45	2,5	100	-1,6	Труба $D_n \times S$ -20 ТУ14-3-190-82	0,26	
-01		57	3				110	0,38
-02								0,44
-03		76	3,5	115	0,59			
-04					0,62			
-05					0,85			
-06		89	4	120	0,89			
-07		108			1,23			
-08		133			1,53			
-09		159	4,5	125	1,59			
-10					2,14			
-11					2,23			
-12		194	7	130	4,20			
-13		219	6		200		6,30	

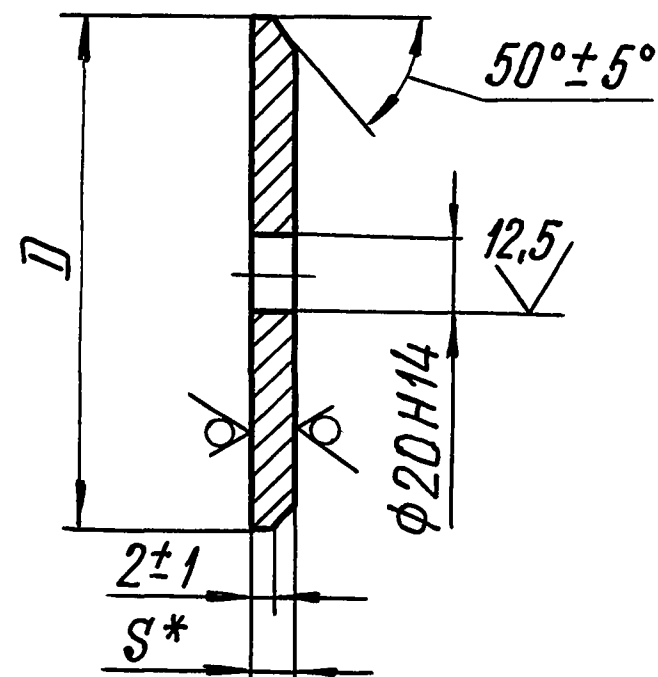
* Размеры для справок

					ТС-569.01.002		
					Труба		
					Лит.	Масса	Масштаб
						См. табл.	—
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1		
Разраб.		Блохина	Иванова	09.87	Институт		
Проб.		Голубева	Болотин	09.87	Энергомонтажпроект		
Т. контр.					Ленинградский филиал		
Рук. бр.		Крившич	Иванова	10.87			
Н. контр.		Паутов	Иванова	11.87			
Утв.		Соколов	Иванова	11.87			

Коп. Иванова 23398-08 54 Формат А3

ТС-569.01.003

25/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Условное обозначение Р _у , МПа (кгс/см ²)	D		S*	Материал	Масса, кг
		Номин.	Пред. откл.			
ТС-569.01.003	2,5 (25)	150	-1,0	12	Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{17Г1С-12 ГОСТ 5520-79}$	1,38
- 01		207		18		4,76
- 02		309		25		14,72
- 03		408	-1,6	16		16,10
- 04		510		20		32,08
- 05	1,6 (16) и 1,0 (10)	150	-1,0	12	Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{20-3 ГОСТ 1577-81}$	1,67
- 06		207		14		3,70
- 07		313		22		Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{20К-11 ГОСТ 5520-79}$
- 08		412	-1,6	16	Лист $\frac{\text{Б-ПН-S ГОСТ 19903-74}}{20-3 ГОСТ 1577-81}$	16,75
- 09		512				25,86

* Размер для справок.

ТС-569.01.003

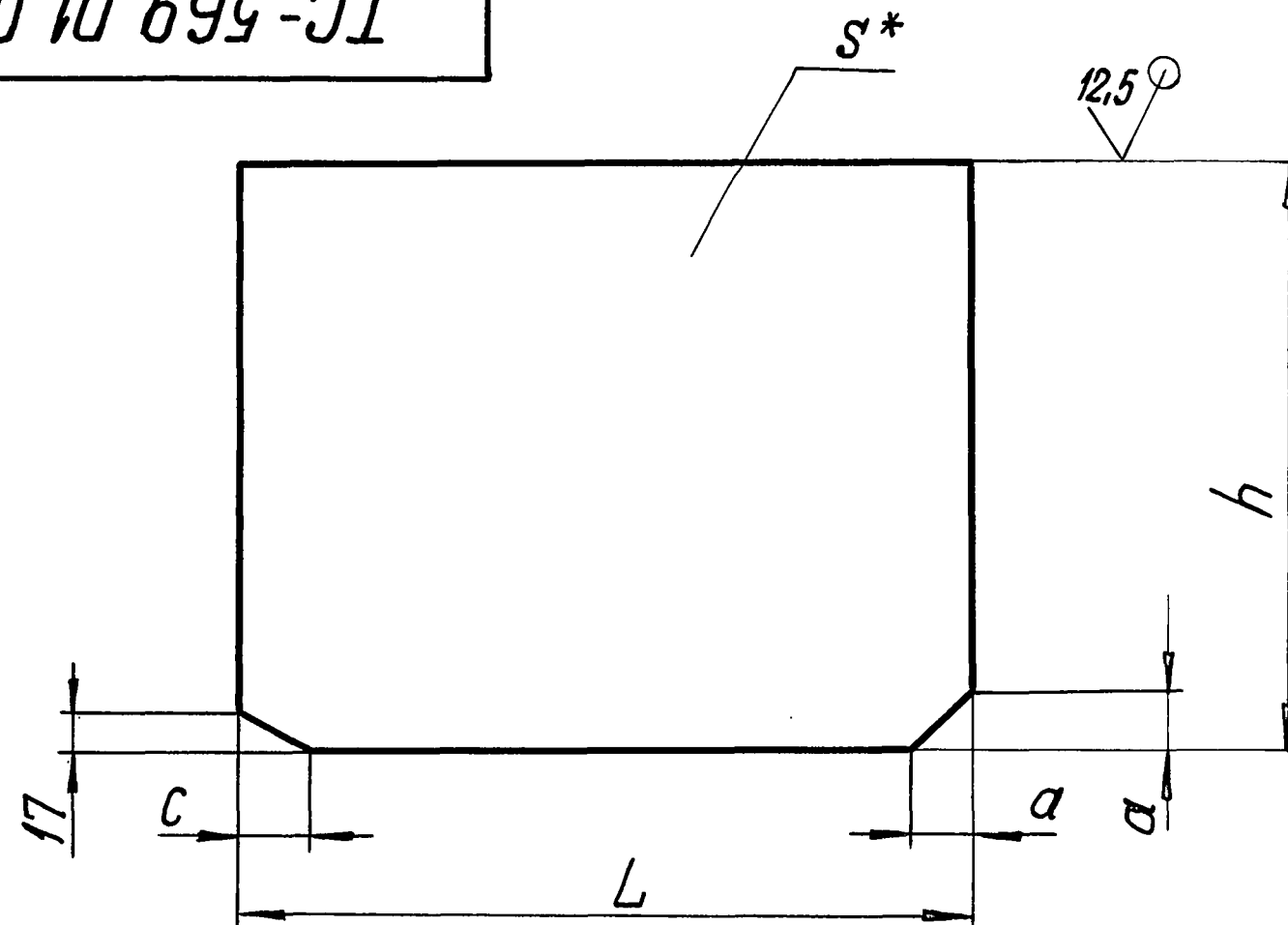
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Днище	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Блохина	Жу	10.87			См. табл.	—	
Пров.	Голубева	Волу	10.87		См. табл.	Лист Листов 1		
Т. контр.								
Рук. бр.	Крившич	Жу	10.87					
Н. контр.	Паутов	Жу	11.87					
Утв.	Саколов	Волу	11.87					

Кол. Иванова

Формат А4

ТС-569.01.004

✓ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	S*	h	L	a	c	Масса, кг
ТС-569.01.004	8	90	161	13	27	0,89
-01		120	159			1,18
-02	10		176	15		1,63
-03	12	130	170	17	32	2,05

1. * Размер для справок.

2. $h14, \pm \frac{t_3}{2}$.

3. Допускается для трубопроводов $P_u \leq 1,6 \text{ МПа}$ применение стали марки 20 ГОСТ 1050-74.

ТС-569.01.004

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ребро	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Блохина	Жу	10.87			См. табл.	—	
Пров.	Голубева	Волу	10.87		См. табл.	Лист Листов 1		
Т. контр.								
Рук. бр.	Крившич	Жу	10.87					
Н. контр.	Паутов	Жу	11.87					
Утв.	Саколов	Волу	11.87					

Кол. Иванова

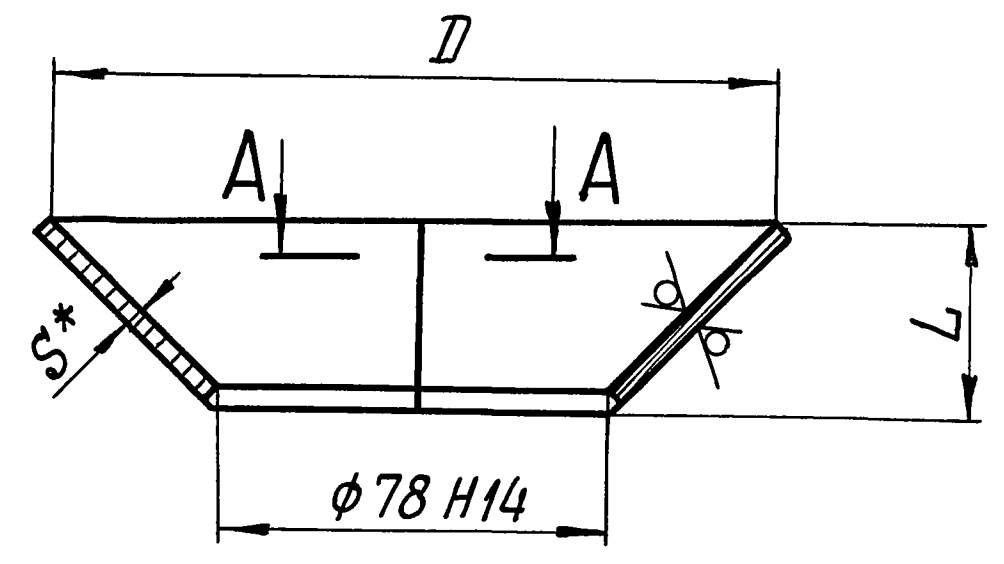
23398-08 55 формат А4

500 10 699-31

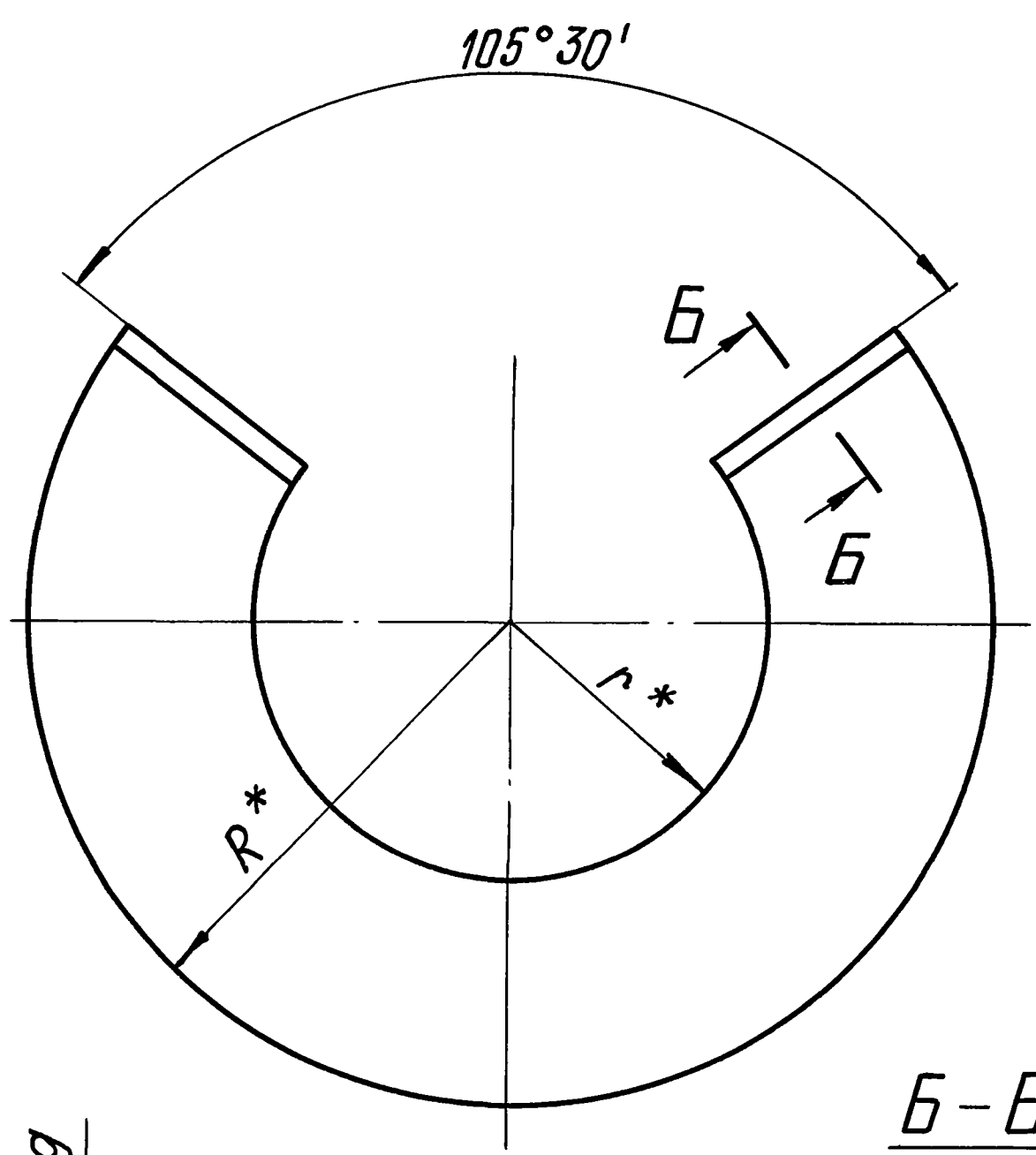
25(✓)

Серия 5.903-13 выпуск 5

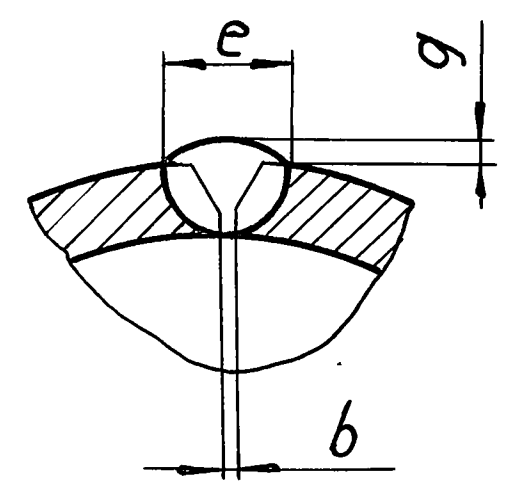
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата



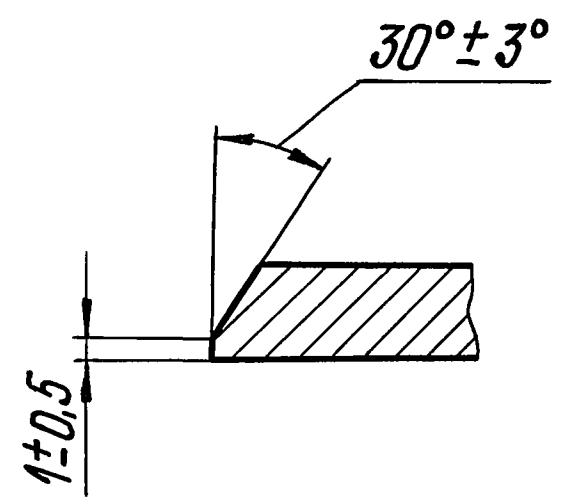
Развертка



A-A



Б-Б повернуто



Размеры в мм

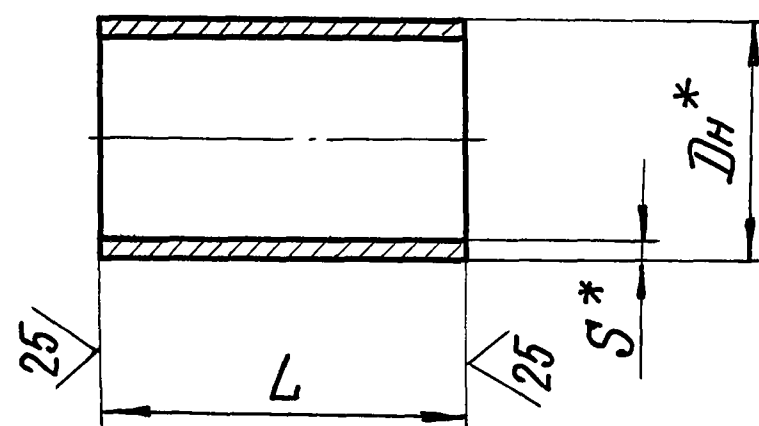
Обозначение	D	L	S*	R*	r*	b		e		g		Масса, кг
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	
ТС-569.01.005	150	36	5	110	59	1,5	+0,5	9	+2	1,5	+1,5 -1,0	0,53
-01	207	70	6	151				11				1,56
-02	309	120	8	224	61	2,0	+1,0	13	+3			4,78
-03	313		6	226	59	1,5	+0,5	11	+2			3,59
-04	408	172	9	295	62	2,0	+1,0	14	+4	2,0	+2,0 -1,5	9,62
-05	410		8	296	61			13	+3	1,5	+1,5 -1,0	7,65
-06	412		7		60	1,5	+0,5	12				7,48
-07	506	224	10	365	62	2,0	+1,0	16	+4	2,0	+2,0 -1,5	16,69
-08	512		9	368				14				15,11

- 1. * Размеры для справок.
- 2. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
- 3. Методы и объем контроля качества сварного соединения по СНиП 3.05.03-85.
- 4. h14, ± $\frac{t_3}{2}$.

ТС-569.01.005						Конус			Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Лист 6-ПН-S ГОСТ 19903-74 20К-11 ГОСТ 5520-79			См. табл.		
Разраб.	Блахина										
Пров.	Голубева	Ббм	11.87								
Т. контр.											
Рук. бр.	Крившич	Рки	11.87								
Н. контр.	Пачтов	Лп	12.87			Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал					
Утв.	Соколов	Лс	12.87								
Коп. Иванова						23398-08 56			Формат А3		

900 10 699-31

✓(✓)



Размеры в мм

Обозначение	D _H [*]	S [*]	L		Масса, кг
			Номин.	Пред. откл.	
ТС-569.01.006	89	9	90	-1,6	1,60
-01			120	-2,4	2,13
-02	159	12			5,22
-03					130

* Размеры для справок

ТС-569.01.006

Кольцо

Лит.	Масса	Масштаб
	См. табл.	—

Лист Листов 1

Труба Dн×S-20 ТУ14-3-190-82

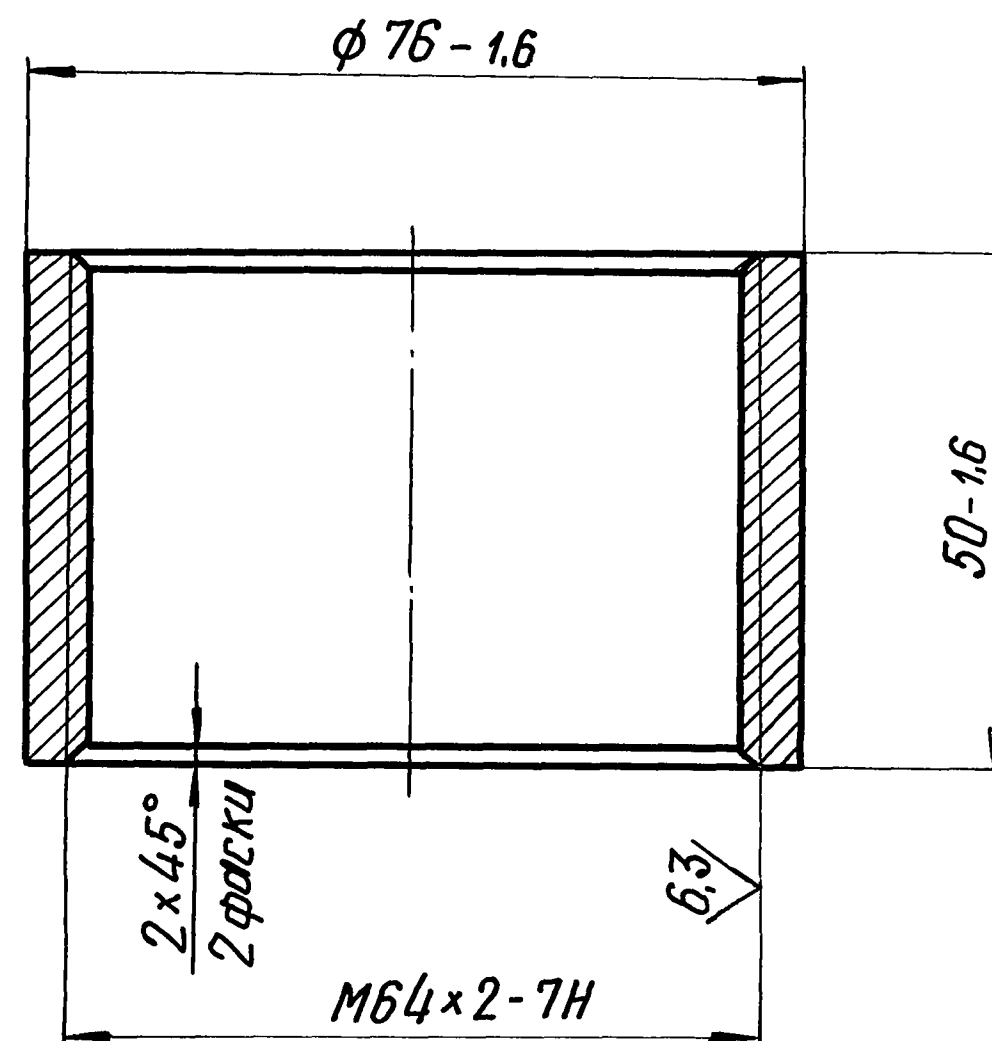
Институт
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал

Формат А4

Коп. Иванова

100 10 699-31

12,5 (✓)



ТС-569.01.007

Штуцер

Лит.	Масса	Масштаб
	0,445	1:1

Лист Листов 1

Труба 76×10-20 ТУ14-3-190-82

Институт
Энергомонтажпроект
Ленинградский филиал

Формат А4

Коп. Иванова

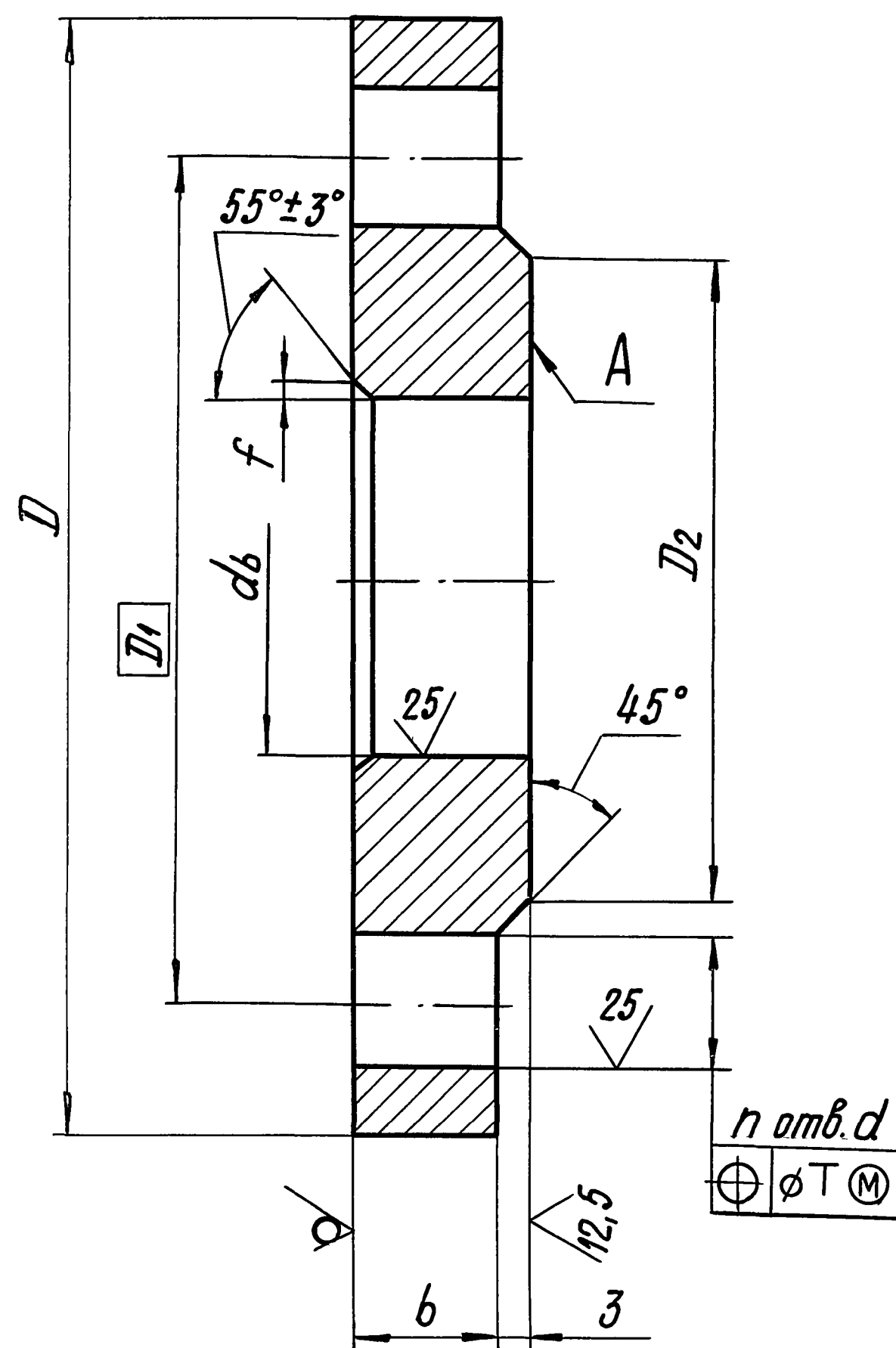
23398-08 57

800 10 695-01

50/ (✓)

Серия 5. 903-13 выпуск 5

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. № докум. Подп. и дата



h отб. d
 $\oplus \phi T \textcircled{M}$

Размеры в мм

Обозначение	Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	d_b	D	D_1	D_2	b	d	T	Кол. отв. n	f	Масса, кг
ТС-569.01.008	2,5 (25)	45	145	110	88	19	19	3	4	3	2,18
-01		57	160	125	102	21					2,71
-02		76	180	145	122	23					3,22
-03		89	195	160	138	25					4,06
-04		108	230	190	162	27					5,92
-05		133	270	220	188	29					8,26
-06		159	300	250	218	27					10,12
-07	1,6 (16) и 1,0 (10)	219	360	310	278	29	24	4	12	6	13,34
-08		45	145	110	88	17					1,96
-09		57	160	125	102	19					2,58
-10		76	180	145	122	21					3,42
-11		89	195	160	138	23					3,71
-12		108	215	180	158	25					4,73
-13		133	245	210	188	27					6,38
-14		159	280	240	212	29					7,81
-15		219	335	295	268	27					10,10

1. Допуск плоскостности поверхности А по 12 степени точности ГОСТ 24643-81.

2. $h 14, H 14, \pm \frac{t_3}{2}$.

					ТС-569.01.008				
					Фланец	Лит.	Масса	Масштаб	
							См. табл.	—	
						Лист		Листов 1	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Разраб.	Блохина	Жит	10.87						
Проб.	Голубева	Болыш	10.87						
Т. контр.									
Рук. бр.	Крившич	Мил	10.87	Сталь 20 ГОСТ 1050-74					
Н. контр.	Паучов	Тарих	11.87						
Утв.	Соколов	Движ	11.87						

Коп. Иванова

23398-08 58

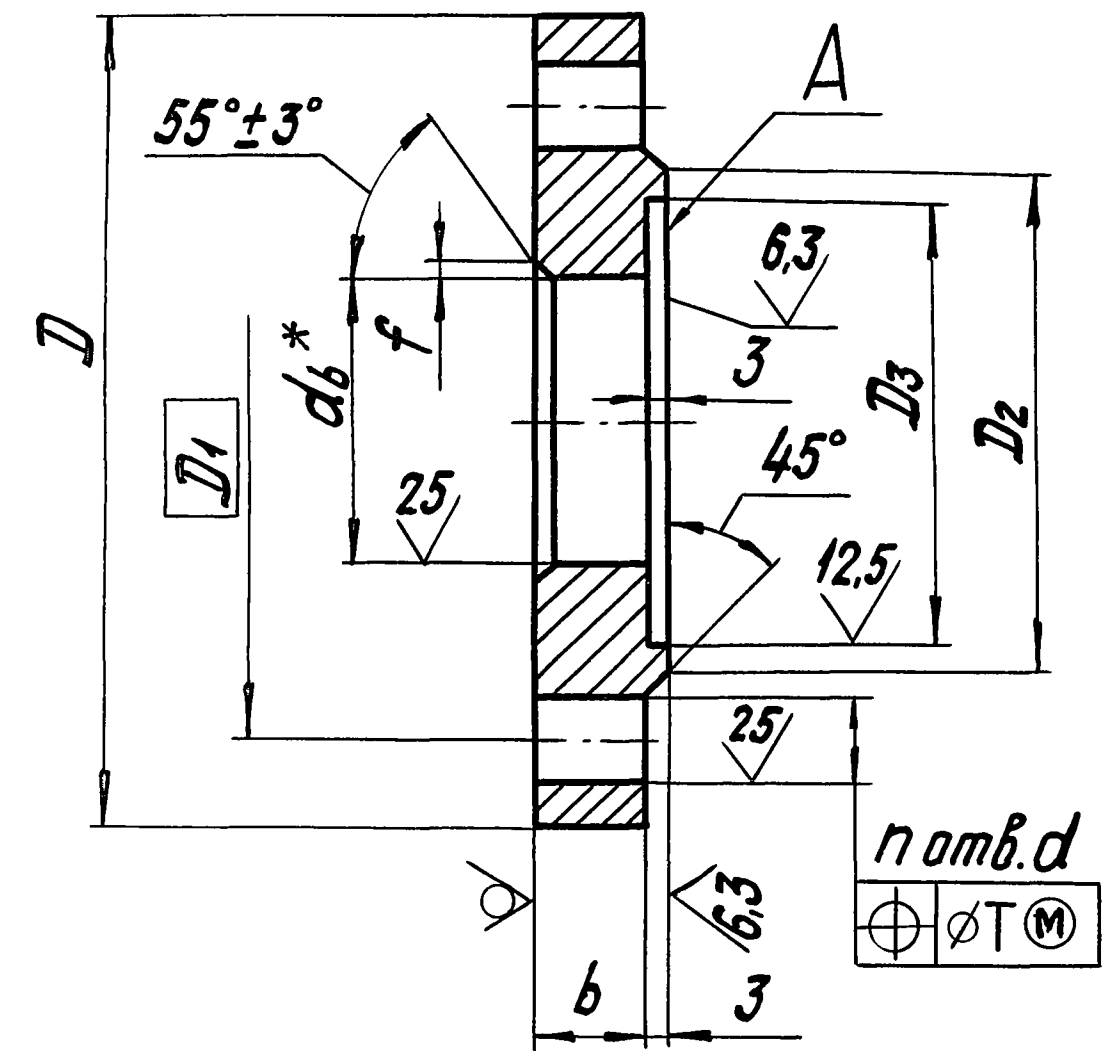
Формат А3

600 10 699-21

50/ (✓)

Серия 5.903-13 выпуск 5

Размеры в мм



Обозначение	Условное давление Р _у , МПа(кгс/см ²)	d _b *	D	D ₁	D ₂	D ₃	b	d	T	Кол. отв. n	f	Масса, кг	
ТС-569.01.009	2,5(25)	57	160	125	102	88	21	19	3	4	3	2,76	
-01		76	180	145	122	110						3,14	
-02		89	195	160	138	121						23	3,95
-03		108	230	190	162	150	25	24	4	8	4	5,72	
-04		133	270	220	188	176	27	28				8,23	
-05		159	300	250	218	204	29					9,83	
-06		219	360	310	278	260	29	32	5	12	5	11,19	
-07		273	425	370	335	313	31					18,52	
-08	1,6(16) и 1,0(10)	57	160	125	102	88	19	19	3	4	3	2,50	
-09		76	180	145	122	110	21					3,30	
-10		89	195	160	138	121	23					3,70	
-11		108	215	180	158	150	23	25	8	4	4	4,53	
-12		133	245	210	188	176	27					24	6,15
-13		159	280	240	212	204							7,52
-14		219	335	295	268	260	27	4	12	5	8	8,34	
-15		273	405	355	320	313	28					28	14,06

1. Допуск плоскостности поверхности А по 12 степени точности ГОСТ 24643-81.

2. h14 ; H14 ; ± $\frac{t_3}{2}$.

Инд. № подл. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата

					ТС-569.01.009				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Фланец		Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Блохин	ХН	10.87	См. табл.			—		
Проб.	Голубева	Белуф	11.87	Лист			Листов 1		
Т. контр.									
Рук. бр.	Крившич	Рул	11.87		Сталь 20 ГОСТ 1050-74		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		
Н.контр.	Паутов	Рул	11.87						
Утв.	Соколов	Рул	11.87						
Коп. Иванова					23398-08 59 Формат А3				

Формат	Знак	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ТС-569.02.000-							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		07
				<u>Документация</u>									
A3			ТС-569.02.000СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	
A4			ТС-565 Д	Технические требования	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>									
A3		1	ТС-569.02.001	Кольцо	1								
			- 01	Кольцо	1								
			- 02	Кольцо		1							
			- 03	Кольцо			1						
			- 04	Кольцо				1					
			- 05	Кольцо					1				
			- 06	Кольцо							1		

[illegible]

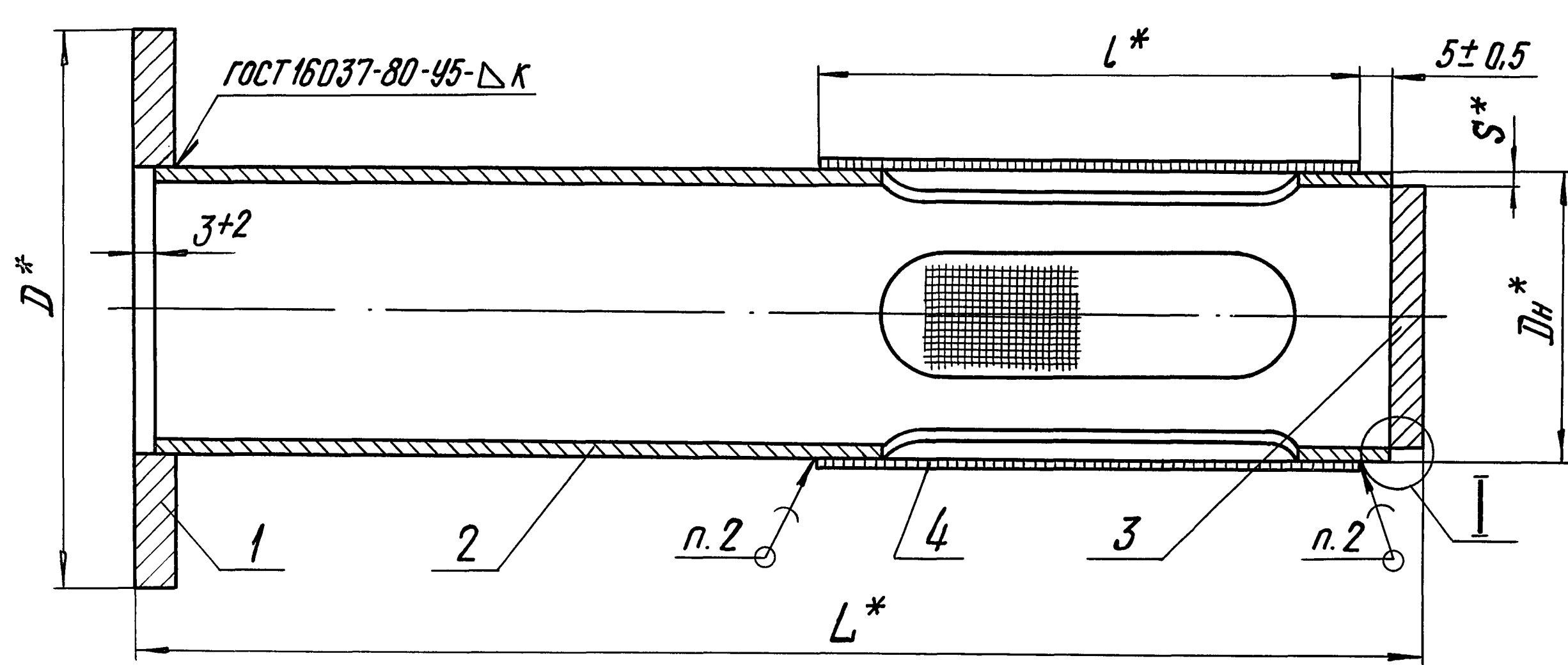
ИНВ. № подл.	подп. и дата	взам. инв. №	ИНВ. № дубл.	подп. и дата
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------

[illegible]

									ТС-569.02.000		лист
Изм.	лист	№ докум.	Подп.	Дата							
					Формат А4						

ТС-569.02.000 СБ

Серия 5.903-13 выпуск 5



Размеры в мм

Обозначение	$D^* \times S^*$	D^*	L^*	l^*	b		E, не более	K		Масса, кг
					Номин.	Пред. откл.		Номин.	Пред. откл.	
ТС-569.02.000	45×2,5	87	200	85	0	+1,0	8	4	+2	0,9
-01	57×3,0	109	205							1,6
-02	76×3,0	120	235	110		+2,0	10	5	+3	1,5
-03	89×3,5	149	265	140						2,3
-04	108×4	175	285	170						2,7
-05	133×4	203	325	200						3,5
-06	159×4,5	233	355	230						5,5
-07	219×6	312	458	280						15,3

- 1.* Размеры для справок.
- 2. Припой ПР1 ПОС-30 ГОСТ 21931-76.
- 3. Электрод Э42А ГОСТ 9467-75.
- 4. Методы и объем контроля качества сварных соединений по СНиП 3.05.03-85.

ТС-569.02.000 СБ					Фильтр			Лит.	Масса	Масштаб
					Сборочный чертеж			См. табл.		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				Лист	Листов	1
Разраб.	Блохина	261	07.87							
Пров.	Голубева	261	08.87							
Т. контр.										
Рук. бр.	Крившич	261	10.87							
Н. контр.	Пачтов	261	11.87							
Утв.	Сokolov	261	11.87							

Коп. Иванова

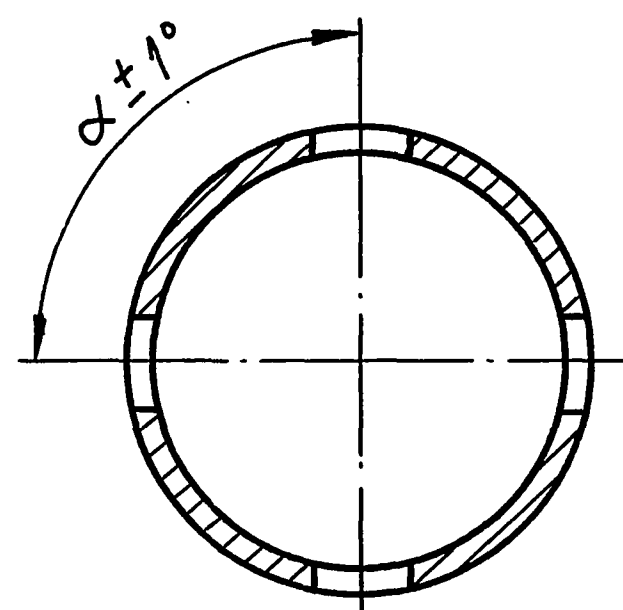
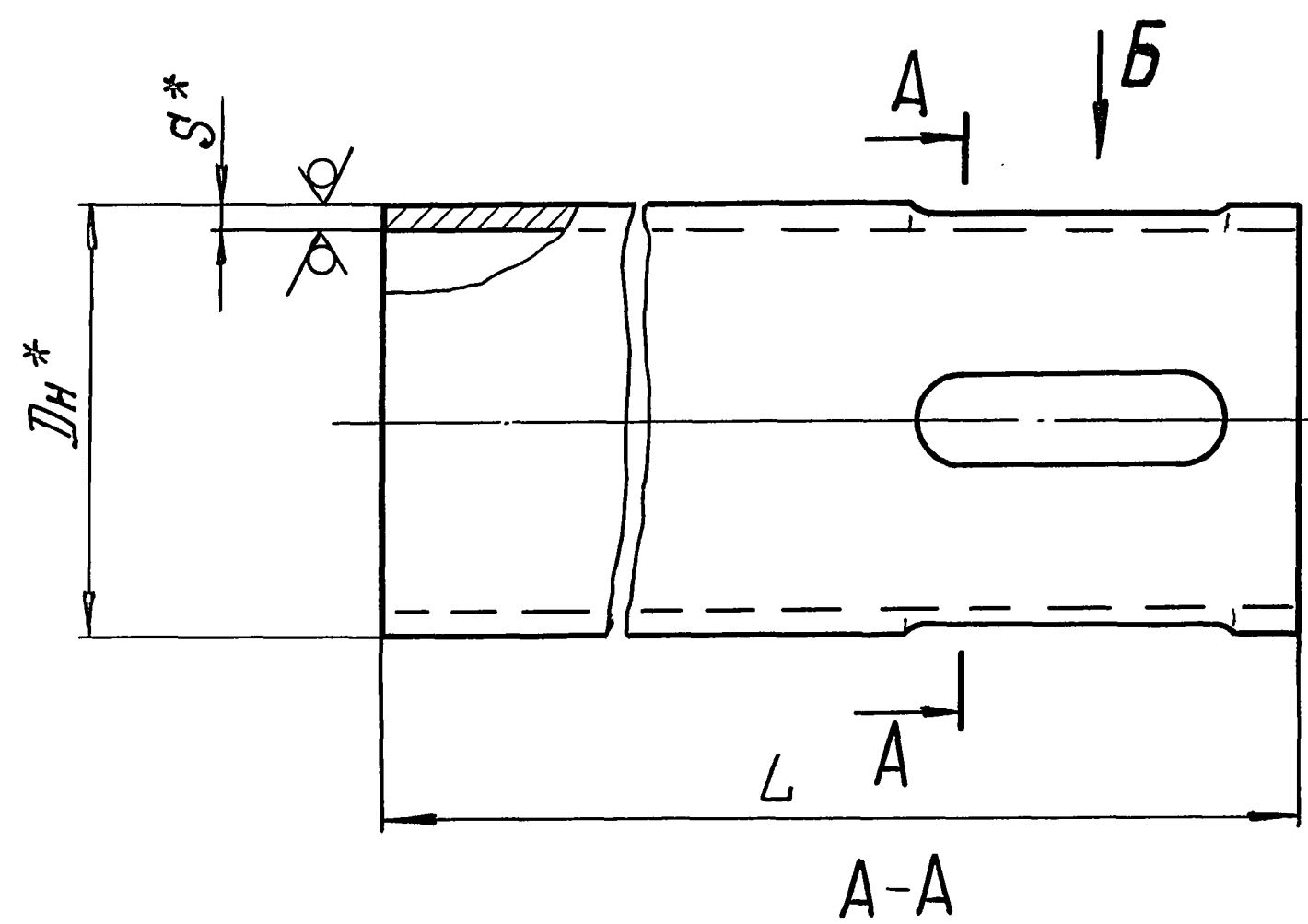
23398-08 61 Формат А3

Инв. № подл. Подп. и дата Инв. № дубл. Инв. № дубл. Подп. и дата

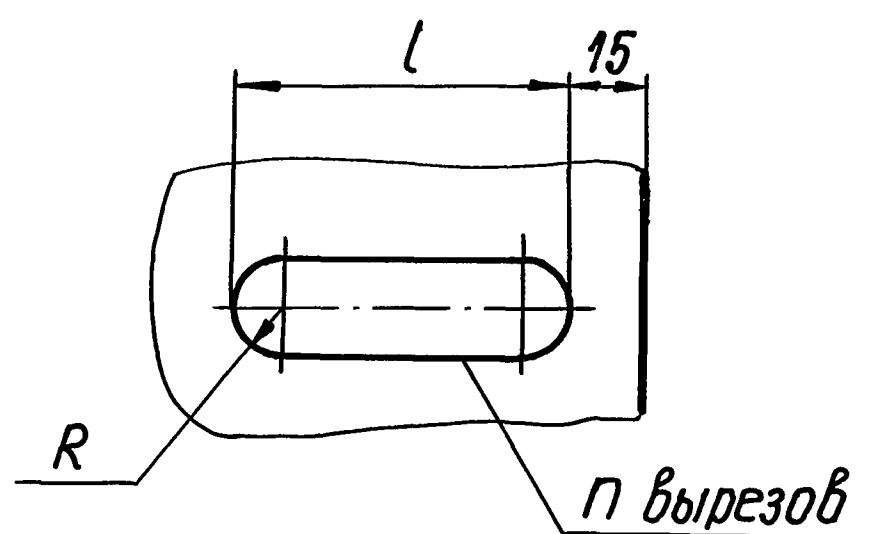
TC-569.02.002

Серия 5.903-13 выпуск 5

25/ (✓)



Вид Б



Размеры в мм

Обозначение	$D_{н}^*$	S^*	L	l	R	Кол. вырезов n	α	Масса, кг
ТС-569.02.002	45	2,5	195	65	10	4	$90^\circ \pm 1^\circ$	0,41
-01	57	3,0	200		15			0,71
-02	76		230	90	22			1,00
-03	89	3,5	260	120	15	6	$60^\circ \pm 1^\circ$	1,71
-04	108	4,0	280	150	20			1,74
-05	133		320	180	25			2,33
-06	159	4,5	350	210	30			3,01
-07	219	6,0	450	260	40			7,88

1. * Размеры для справок.

2. $\pm \frac{t_3}{2}$

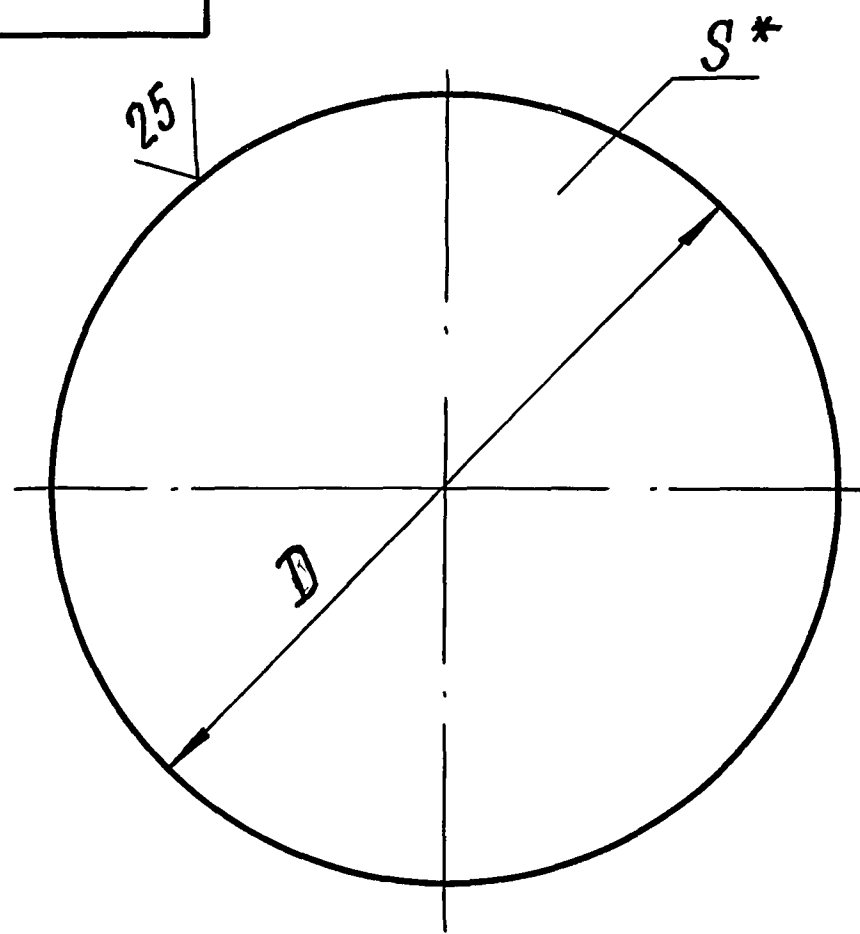
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата

					ТС-569. 02.002				
					Труба	Лит.	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				См. табл.	—
Разраб.		Блохина	Блх	10.87					
Провер.		Голубева	Болуб	10.87					
Т. контр.						Лист	Листов 1		
рук. бр.		Крившич	Кривш	10.87	Труба Дн×S-20 ТУ14-3-190-82	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Н. контр.		Паутов	Паутов	11.87					
Утв.		Соколов	Соколов	11.87					

Коп. Иванова

23398-08 62 Формат А3

TC-569.02.003



(✓)(✓)

Размеры в мм

Обозначение	D	S *	Масса, кг
ТС-569.02.003	40	5	0,05
- 01	51		0,08
- 02	70		0,15
- 03	82		0,20
- 04	100		0,31
- 05	125		0,48
- 06	150		0,69
- 07	207	8	2,11

1. * Размер для справок.
2. ϕ h 14.

ТС-569.02.003

Донышко

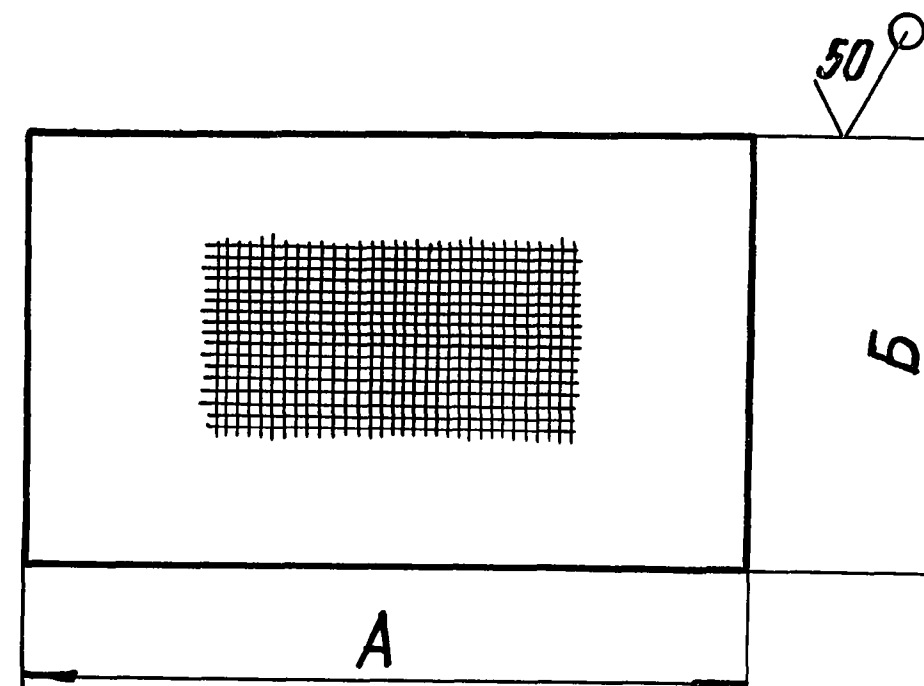
Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал
Б-ПН-S ГОСТ 19903-74
ВстЗсл5 ГОСТ 14637-79

Коп. Иванова

Формат А4

ТС-569.02.004



Размеры в мм

Обозначение	A	B	Масса, кг
ТС-569.02.004	142	85	0,03
- 01	180		0,04
- 02	240	110	0,07
- 03	290	140	0,11
- 04	350	170	0,15
- 05	430	200	0,22
- 06	510	230	0,30
- 07	700	280	0,51

1. Допускается применение сетки 2,5-0,6-1 ГОСТ 3826-82.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров - h 16.

ТС-569.02.004

Сетка

Лист	Масса	Масштаб
	См. табл.	—
Лист	Листов 1	

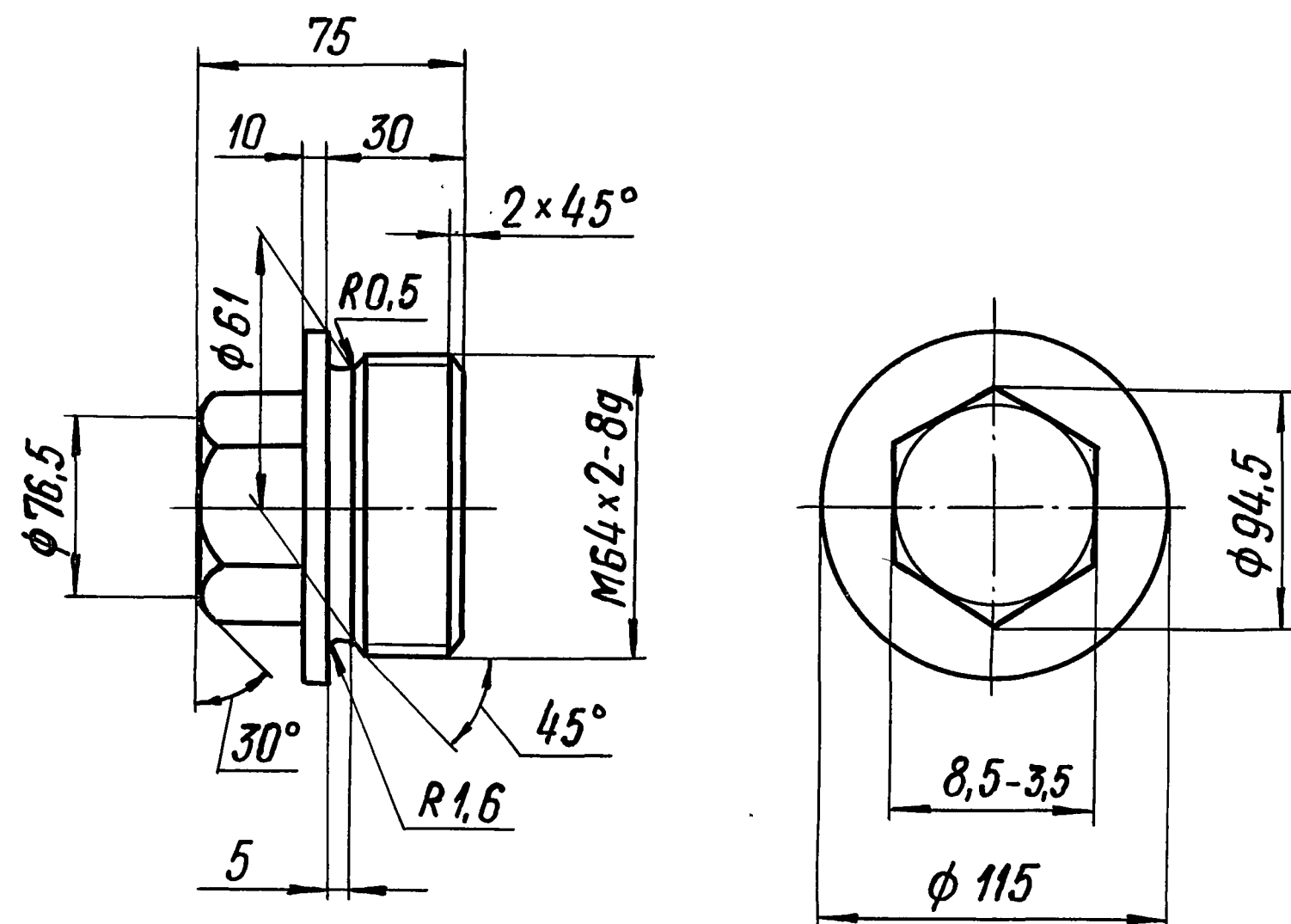
Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал
Сетка 4-1,0-1 ГОСТ 3826-82

Коп. Иванова

Формат А4

100.00.699-01

6,3



Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$.

ТС-569.00.001

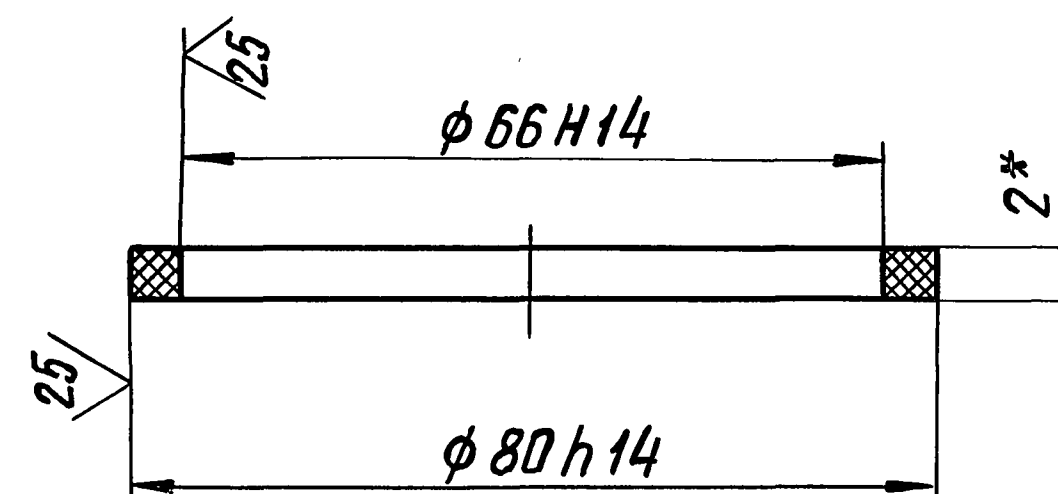
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Блохина	Зфм	10.87			1,32	1:2
Пров.	Голубева	Б.А.Уф.	10.87				
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Рук. бр.	Крившич	А.И.Уф.	11.87		Институт		
Н. контр.	Паутов	Т.А.Уф.	11.87		Энергомонтажпроект		
Утв.	Соколов	В.А.Уф.	11.87		Ленинградский филиал		

Коп. Иванова

Формат А4

200.00.699-02

✓(✓)



* Размер для справок

ТС-569.00.002

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Блохина	Зфм	10.87			0,004	1:1
Пров.	Голубева	Б.А.Уф.	10.87				
Т. контр.					Лист	Листов 1	
Рук. бр.	Крившич	А.И.Уф.	11.87		Институт		
Н. контр.	Паутов	Т.А.Уф.	11.87		Энергомонтажпроект		
Утв.	Соколов	В.А.Уф.	11.87		Ленинградский филиал		

Коп. Иванова

23398-08

(64)

Формат А4

Thank you for evaluating Wondershare PDF Splitter.

A watermark is added at the end of each output PDF file.

To remove the watermark, you need to purchase the software from

<http://store.wondershare.com/shop/buy/buy-pdf-splitter.html>