

### 1. Назначение

Фильтр ОРК 2.20.00 серия 5.903-21 предназначен для очистки воды от больших и средних взвешенных частиц (окалины, грата, песка и других примесей) в трубопроводах отопления и водоснабжения.

### 2. Устройство и принцип работы

Фильтр ОРК 2.20.00 представляет собой цилиндрический корпус с муфтовым присоединением к трубопроводу водоснабжения и специальной сеткой произведенной из нержавеющей стали 12Х18Н10Т для фильтрации воды. В фильтре происходит выпадение больших и средних взвешенных частиц в осадок.

Осадок накапливается в сетчатой вставке внутри корпуса фильтра.

Работа фильтра состоит в приеме исходной воды, фильтровании ее от средних и больших твердых взвешенных частиц, отводе очищенной воды, периодической чистке корпуса.

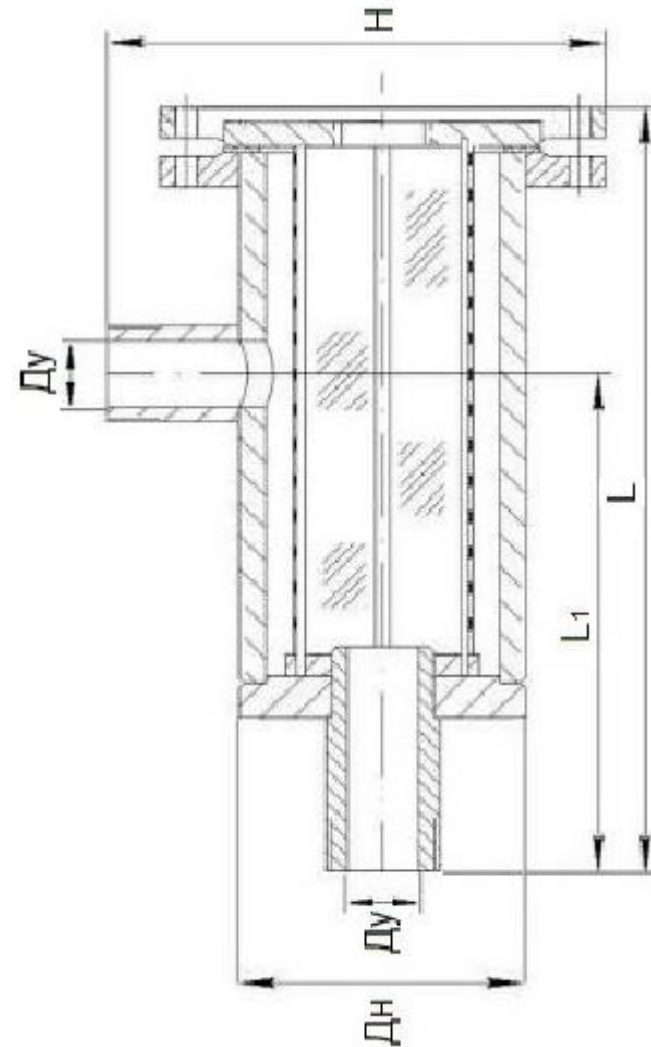
### 3. Основные характеристики

Обозначение	Ру, МПа	Ду, мм	Дн	Н	L1	L	Масса, кг
ОРК 2.20.000	1,6	32	89	230	136	262	10
ОРК 2-20.00-01		40	108	260	176	305	15
ОРК 2.20.00-02		50	133	290	216	355	21

\* - размеры могут незначительно отличаться от указанных в таблице.

\* - производитель имеет право вносить изменения в конструкцию грязевика, не влияющие на его технические характеристики.

### 4. Эскиз фильтра





ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ  
ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

**Заявитель** Закрытое акционерное общество «Монтаж».  
Основной государственный регистрационный номер: 1027804185078.  
Место нахождения: 195279, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, шоссе Революции, дом 88, помещение 5Н, литер В  
Фактический адрес: 195279, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, шоссе Революции, дом 88, помещение 5Н, литер В  
Телефон: 88129942151, факс: 88122270430, адрес электронной почты: info@montazh-zao.ru  
в лице Генерального директора Крулина Сергея Георгиевича

заявляет, что

Фильтры грязевики, типов: ГГ, ГВ, ГТП, ТС-569, ТС-568, ТС-567, ТС-566, ТС-565  
Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3646-001-43455567-2013

**изготовитель** Закрытое акционерное общество «Монтаж».

Место нахождения: 195279, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, шоссе Революции, дом 88, помещение 5Н, литер В  
Фактический адрес: 195279, Российская Федерация, город Санкт-Петербург, шоссе Революции, дом 88, помещение 5Н, литер В

код ТН ВЭД ТС 8421 21 000 9

Серийный выпуск

соответствует требованиям

ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"

**Декларация о соответствии принята на основании**

протокола испытаний № 04-0179/11-И от 08.04.2016 года Испытательная лаборатория Общество с ограниченной ответственностью «Испытания и контроль», аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.04ИАНО.001, действителен до 19.05.2018 года

**Дополнительная информация**

Условия хранения продукции в соответствии с ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 07.04.2021 включительно.



С.Г. Крулин

(подпись и фамилия руководителя организации-изготовителя или физического лица, зарегистрированного в качестве индивидуального предпринимателя)

Сведения о регистрации декларации о соответствии:

Регистрационный номер декларации о соответствии: ТС № RU Д-РУ.А301.В.00983

Дата регистрации декларации о соответствии 08.04.2016

**Фильтр жидкостной сетчатый  
серия 5.903-21**

**ОРК 2.20.000 СБ**

ТУ 3646-001-43455567-2013

**ПАСПОРТ**



ЗАО «Монтаж»  
г. Санкт-Петербург

## 5. Гарантийные обязательства

Гарантированный срок службы фильтра: 12 месяцев.

Срок эксплуатации фильтров ОРК: до 20 лет.

Партия: Фильтр ОРК 2.20.000-\_\_\_ - \_\_\_ шт.

Заводской номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: « » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

## 6. Данные о поставщике

Наименование: ЗАО «Монтаж»

Адрес: 195279, Санкт-Петербург, ш. Революции, 88.

Телефон: (812) 520-43-26

Факс: (812) 227-04-30

Почта: info@montazh-zao.ru

Сайт: www.montazh-zao.ru

« » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Акт пневматического испытания № \_\_\_\_\_

Оборудование:

Фильтр ОРК 2.20.000-\_\_\_ Ду \_\_\_ мм, Ру \_\_\_ МПа

Величина пробного давления МПа: \_\_\_\_\_

Время выдержки пробного давления: 10 мин.

После выдержки под пробным давлением и понижения давления до рабочего, произведен осмотр:

\_\_\_\_\_ корпус, сварочные швы \_\_\_\_\_

Результаты проверки: признаков остаточных деформаций, трещин, разрывов, потения, течей в сварных соединениях, основном металле и в разъёмных соединениях не установлено.

Вывод: оборудование успешно прошло испытание и готово к применению по назначению.

Ответственные лица:

Гл. инженер: \_\_\_\_\_

Мастер ОТК: \_\_\_\_\_