

## 1. Назначение

Воздухосборник А1И 019.000 серии 5.903-20 выпуск 1 предназначен для улавливания и удаления пузырьков воздуха из системы отопления, тепло- и водо-снабжения. Могут использоваться для сглаживания перепадов давления в воздухопроводах и в качестве ресиверов в составе компрессорной установки.

## 2. Устройство и принцип работы

Воздухосборник А1И 019.000 представляет собой цилиндрический сосуд с приварными эллиптическими днищами. Материал изготовления: углеродистая сталь. Воздухосборник А1И 019.000 серии 5.903-20 рассчитаны на рабочее давление в системе до 1,2 МПа (12 кгс/см<sup>2</sup>) и температурой рабочей среды - до 150 °С.

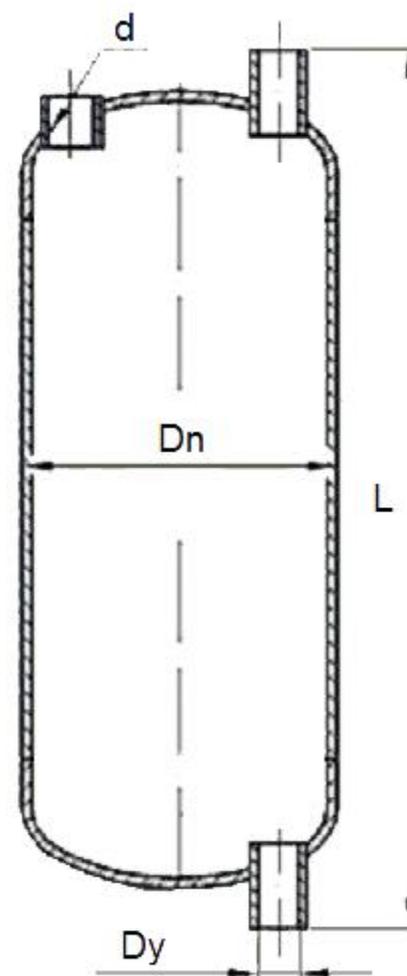
Воздухосборник устанавливается в высшей точке системы на горизонтальном участке трубопровода.

## 3. Основные характеристики воздухосборников А1И

Параметры	019.000	019.000-01	019.000-02	019.000-03
Диаметр корпуса D, мм	159	219	273	325
Диаметр входа и выхода Ду, мм	15, 20, 25, 32	25, 32, 40, 50	40, 50, 65	65, 80, 100
Диаметр воздушного патрубка d, "	1/2	1/2	1/2	1/2
Длина корпуса H, мм	402	558	670	788
Длина L, мм *	446	602	714	832
Пропускная способность, т/ч	3,3	6,3	10,0	13,8
Рабочее давление, МПа	1,2	1,2	1,2	1,2
Масса, кг	5,9	15,0	22,7	36,7

\* - размеры грязевика могут незначительно отличаться от указанных в таблице.

## 4. Эскиз воздухосборника



СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р  
ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



**СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ**

№ РОСС RU.АГ92.Н07719  
Срок действия с 13.02.2014 по 12.02.2017  
№ 1561328

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ рег. № РОСС RU.0001.11АГ92. Орган по сертификации продукции ООО "КапиталСтрой". 115093, г. Москва, пер. Партийный, 1, корп. 58, стр. 1, тел. (499) 3915007, E-mail Kapitalstroy-sert@bk.ru.

ПРОДУКЦИЯ Воздухосборники для систем отопления и водоснабжения т.м. "Монтаж".  
ТУ 4923-003-43455567-2014.  
Серийный выпуск.

код ОК 005 (ОКП):

49 2300

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ  
ТУ 4923-003-43455567-2014

код ТН ВЭД России:

8414 90 000 0

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество "Монтаж"  
ОГРН 1027804185078.

Адрес: 195279, Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, Ш. Революции, д. 88, пом. 5Н, лит. В.  
Телефон 227-04-30, факс 227-04-30.

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Закрытое акционерное общество "Монтаж"  
ОГРН 1027804185078.

Адрес: 195279, Российская Федерация, г. Санкт-Петербург, Ш. Революции, д. 88, пом. 5Н, лит. В.  
Телефон 227-04-30, факс 227-04-30.

НА ОСНОВАНИИ протокола № 41542-ТО6/1-0160 от 12.02.2014 года, Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью "ЮгРесурс", № РОСС RU.0001.21АВ93 от 28.10.2011 года, адрес: 353900, Краснодарский край, город Новороссийск, улица Мира, дом 9, офис 307

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: З.



Руководитель органа  
(заместитель руководителя)

подпись

С.А. Дмитриев

инициалы, фамилия

Эксперт

подпись

А.А. Ашеулов

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

Бланк изготовлен ЗАО "СПДСОУТ", www.spdsout.ru, Удостоверение № 05-09-002 ВНС РФ (форма №) от 14/01/2012 г. Москва, 2012 г.

**Воздухосборник проточный  
серия 5.903-20 выпуск 1**

**A1И 019.000 СБ**

ТУ 4923-003-43455567-2014

**ПАСПОРТ**



**ЗАО «Монтаж»  
г. Санкт-Петербург**

## 5. Гарантийные обязательства

Гарантированный срок службы воздухоборника: 12 месяцев.

Срок эксплуатации воздухоборников А1И: до 20 лет.

Партия: воздухоборник А1И 019.000-\_\_\_ Ду \_\_\_- \_\_\_ шт.

Заводской номер: \_\_\_\_\_

Дата изготовления: « » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

## 6. Данные о поставщике

Наименование: ЗАО «Монтаж»

Адрес: 195279, Санкт-Петербург, ш. Революции, 88.

Телефон: (812) 520-43-26

Факс: (812) 227-04-30

Почта: info@montazh-zao.ru

Сайт: www.montazh-zao.ru

« » \_\_\_\_\_ 201\_\_ г.

Акт пневматического испытания № \_\_\_\_\_

Оборудование:

Воздухоборник А1И 019.000-\_\_\_ Ду \_\_\_ мм, Ру \_\_\_ МПа

Величина пробного давления МПа: \_\_\_\_\_

Время выдержки пробного давления: 10 мин.

После выдержки под пробным давлением и понижения давления до рабочего, произведен осмотр:

\_\_\_\_\_ корпус, сварочные швы \_\_\_\_\_

Результаты проверки: признаков остаточных деформаций, трещин, разрывов, потения, течей в сварных соединениях, основном металле и в разъёмных соединениях не установлено.

Вывод: оборудование успешно прошло испытание и готово к применению по назначению.

Ответственные лица:

Гл. инженер: \_\_\_\_\_

Мастер ОТК: \_\_\_\_\_